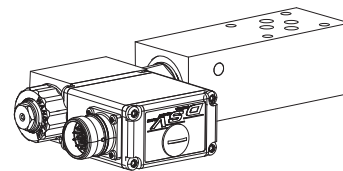
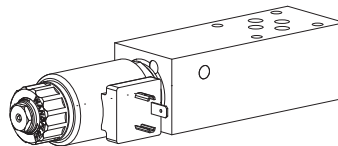
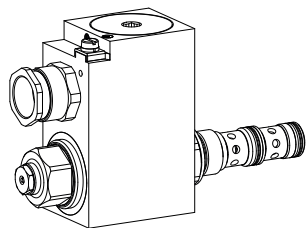


Régulateur de débit proportionnel à 3-voies
Construction à flasquer ou sandwich

- A action directe, compensé en charge
- $p_{max} = 350 \text{ bar}$

NG6
ISO 4401-03

DESCRIPTION

Régulateur de débit proportionnel à action directe, compensé en charge, en exécution à flasquer ou sandwich. L'élément actif est la cartouche de régulation de débit proportionnelle à visser M22x1,5 selon ISO 7789. Le corps à flasquer est peint, les plaques sandwichs sont phosphatées.

FUNCTION

Le régulateur de débit à 3-voies est employé pour régler la vitesse d'un utilisateur indépendamment de la charge.

UTILISATION

Les régulateurs de débit proportionnels en exécution à flasquer ou sandwich sont indiqués pour les systèmes d'avance de précision, où le débit volumétrique doit être maintenu constant sous charge variable.

CODIFICATION

Régulateur de débit	Q	D	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	A06 -	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	#	<input type="checkbox"/>
3-voies										
Proportionnel										
Proportionnel Protecton antidéflagrante	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Construction à flasquer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Construction sandwich	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Plan de pose international ISO, NG6										
Présentation des modèles / fonction										
Construction à flasque										
A → B	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Construction sandwich										
en P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Plaque de débit volumétrique nominale, tension nominale etc. de la cartouche à visser incorporée										
Exemples:	QDPFA06 - A/B - <input type="checkbox"/> 16 - G12/WD - HB4,5									
	QDPSA06 - P - <input type="checkbox"/> 25 - G24/MEA-1									
Indice de modification (déterminé par l'usine)										

DONNEES GENERALES

Dénomination	Régulateur de débit proportionnel à 3-voies	
Grandeur nominale	NG6 selon ISO 4401-03	
Construction	Exécution à flasquer et sandwich	
Actionnement	Par électro-aimant proportionnel	
Fixation	4 trous de fixation pour vis cylindriques M5 ou tirants M5	
Raccordement	Par embases filetées simples ou multiples ou sur blocs modulaires	
Masse (sans cartouche)	• Exécution à flasquer	m = 1,10 kg
	• Exécution sandwich	m = 1,30 kg

CARTOUCHES À VISSER MONTEES

Les cartouches à visser mentionnées ci-dessous sont montées selon le type dans les corps à flasquer ou dans les plaques sandwich.

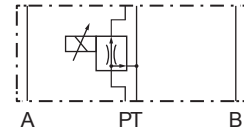
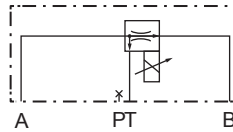
Type	Description	Feuille no.	Qmax*
QDPPM22	Construction à 3-voies	2.6-644	40 l/min
QDPPM22-../ME	Construction à 3-voies, avec électronique embarquée	2.6-647	40 l/min
QDBPM22	Construction à 3-voies, Protecton antidéflagrante	2.6-648	40 l/min

* Peut différer des valeurs des fiches techniques des cartouches à visser.

CHOIX DES MODELES

QD.FA06-A/B

QD.SA06-P


ATTENTION!

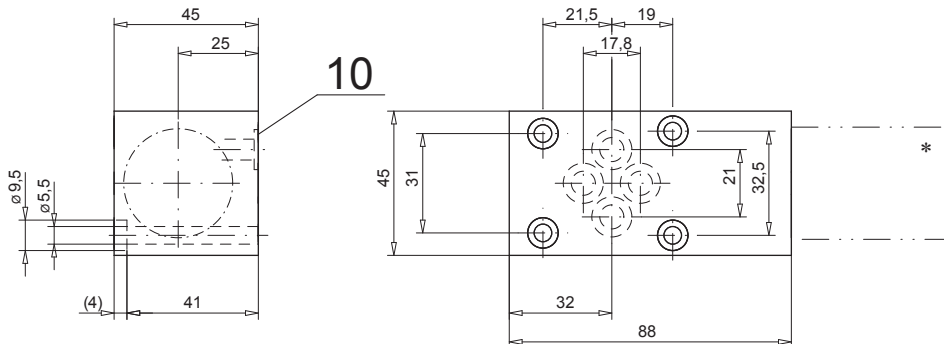
Les données de puissance, spécialement la «**caractéristique pression-débit**», mentionnées sur les fiches des cartouches ne se rapportent qu'à celles-ci. La perte de charge supplémentaire causée par le corps à flasquer ou la plaque sandwich doit être considérée séparément.


REMARQUE!

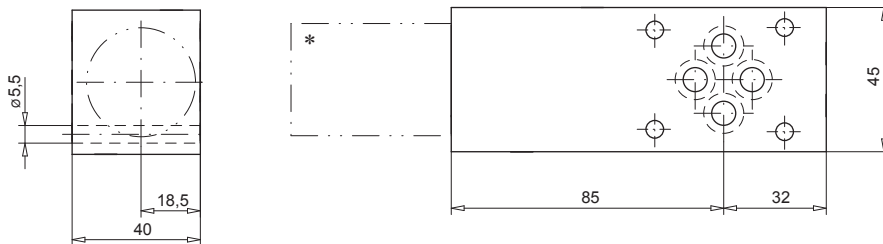
Les données de puissance exactes, ainsi que les caractéristiques hydrauliques et électriques, se trouvent dans les fiches techniques des cartouches montées chaque fois.

DIMENSIONS

Exécution à flasquer QD.FA06-A/B



Exécution sandwich QD.SA06-P



* Les cotes extérieures des cartouches montées se trouvent dans les fiches techniques correspondantes.

LISTE DE PIECES

Position	Article	Désignation
10	160.2093	Joint torique ID 9,25x1,78

ACCESSOIRES

Amplificateur proportionnel

registre 1.13

Explications techniques voir feuille 1.0-100