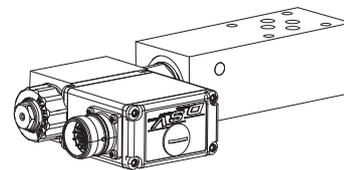
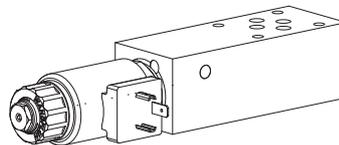
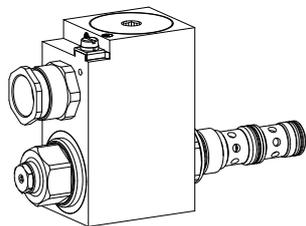


**Régulateur de débit proportionnel à 3-voies**
**Construction à flasquer ou sandwich**

- A action directe, compensé en charge
- $p_{max} = 350 \text{ bar}$

**NG6**  
**ISO 4401-03**

**DESCRIPTION**

Régulateur de débit proportionnel à action directe, compensé en charge, en exécution à flasquer ou sandwich. L'élément actif est la cartouche de régulation de débit proportionnelle à visser M22x1,5 selon ISO 7789. Le corps à flasquer est peint, les plaques sandwichs sont phosphatées.

**FUNCTION**

Le régulateur de débit à 3-voies est employé pour régler la vitesse d'un utilisateur indépendamment de la charge.

**UTILISATION**

Les régulateurs de débit proportionnels en exécution à flasquer ou sandwich sont indiqués pour les systèmes d'avance de précision, où le débit volumétrique doit être maintenu constant sous charge variable.

**CODIFICATION**

Régulateur de débit	Q	D	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	A06 -	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	#	<input type="checkbox"/>
3-voies										
Proportionnel										
Proportionnel Protecton antidéflagrante	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Construction à flasquer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Construction sandwich	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Plan de pose international ISO, NG6										
Présentation des modèles / fonction										
Construction à flasque										
Construction sandwich										
A → B	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
en P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Plaque de débit volumétrique nominale, tension nominale etc. de la cartouche à visser incorporée										
Exemples:	QDPFA06 - A/B - <input type="checkbox"/> 16 - G12/WD - HB4,5									
	QDPSA06 - P - <input type="checkbox"/> 25 - G24/MEA-1									
Indice de modification (déterminé par l'usine)										

**DONNEES GENERALES**

Dénomination	Régulateur de débit proportionnel à 3-voies	
Grandeur nominale	NG6 selon ISO 4401-03	
Construction	Exécution à flasquer et sandwich	
Actionnement	Par électro-aimant proportionnel	
Fixation	4 trous de fixation pour vis cylindriques M5 ou tirants M5	
Raccordement	Par embases filetées simples ou multiples ou sur blocs modulaires	
Masse (sans cartouche)	• Exécution à flasquer	m = 1,10 kg
	• Exécution sandwich	m = 1,30 kg

**CARTOUCHES À VISSER MONTEES**

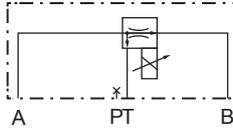
Les cartouches à visser mentionnées ci-dessous sont montées selon le type dans les corps à flasquer ou dans les plaques sandwich.

Type	Description	Feuille no.	Qmax*
QDPPM22	Construction à 3-voies	2.6-644	40 l/min
QDPPM22-../ME	Construction à 3-voies, avec électronique embarquée	2.6-647	40 l/min
QDBPM22	Construction à 3-voies, Protecton antidéflagrante	2.6-648	40 l/min

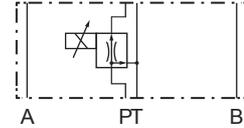
\* Peut différer des valeurs des fiches techniques des cartouches à visser.

**CHOIX DES MODELES**

QD.FA06-A/B



QD.SA06-P


**ATTENTION!**

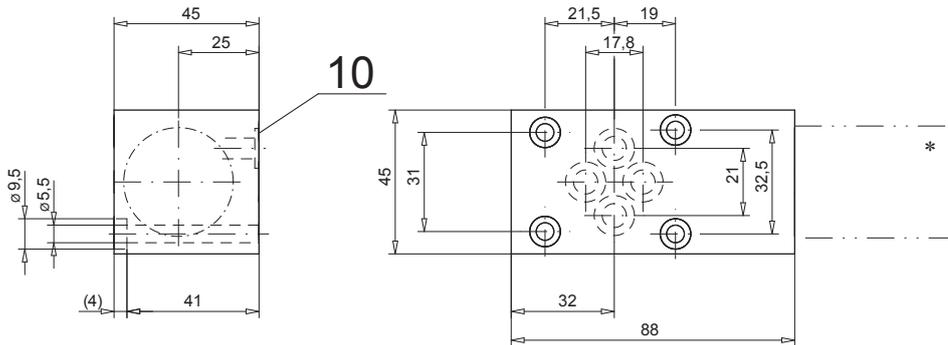
 Les données de puissance, spécialement la «**caractéristique pression-débit**», mentionnées sur les fiches des cartouches ne se rapportent qu'à celles-ci. La perte de charge supplémentaire causée par le corps à flasquer ou la plaque sandwich doit être considérée séparément.

**REMARQUE!**

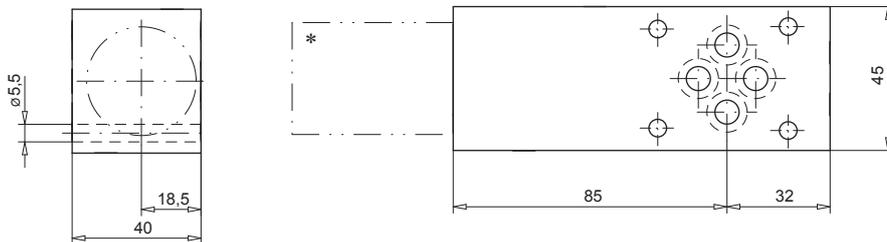
Les données de puissance exactes, ainsi que les caractéristiques hydrauliques et électriques, se trouvent dans les fiches techniques des cartouches montées chaque fois.

**DIMENSIONS**

Exécution à flasquer QD.FA06-A/B



Exécution sandwich QD.SA06-P



\* Les cotes extérieures des cartouches montées se trouvent dans les fiches techniques correspondantes.

**LISTE DE PIECES**

Position	Article	Désignation
10	160.2093	Joint torique ID 9,25x1,78

**ACCESSOIRES**

Amplificateur proportionnel

registre 1.13

Explications techniques voir feuille 1.0-100