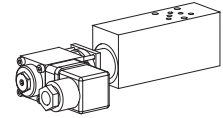


**Régulateur de pression proportionnel  
Construction à flasquer et sandwich**

- Piloté
- $Q_{max} = 8 \text{ l/min}$
- $p_{max} = 315 \text{ bar}$

**NG3-Mini<sup>®</sup>**

**DESCRIPTION**

Régulateurs de pression proportionnels NG3-Mini à commande pré-pilotés. Construction pour montage à flasquer ou en sandwich selon norme Wandfluh avec 4 raccords. Ils sont équipés avec les cartouches de régulation de pression proportionnelles M18x1,5 selon norme Wandfluh. Le réglage s'effectue par un électro-aimant proportionnel Wandfluh (norme VDE 0580). Le corps à flasquer et les plaques sandwichs en acier sont peints ou zingués-nickelés.

**FONCTION**

Par la variation du courant électrique à l'électro-aimant proportionnel, on varie aussi proportionnellement la pression de sortie régulée par rapport à celui-ci. Un dépassement de la pression régulée au-dessus de la valeur fixée, causé p.ex. par un utilisateur actif, est empêché par la déviation directe de l'huile excédentaire au retour T. Ce régulateur de pression proportionnel présente un réglage très sensible. Pour le pilotage, on utilise les amplis proportionnels Wandfluh (voir registre 1.13).

**UTILISATION**

Les valves trouvent une application spécifique dans les systèmes hydrauliques où la pression à l'utilisateur doit être maintenue constante, indépendamment des variations de pression de l'alimentation. Le pilotage électrique à distance des valves permet des solutions économiques aux problèmes de commandes de procédés avec déroulement répétitif. Les valves de la série NG3-Mini sont utilisées partout où l'on exige un poids et un encombrement réduit.

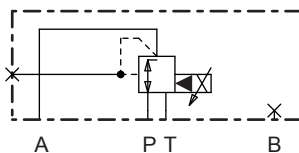
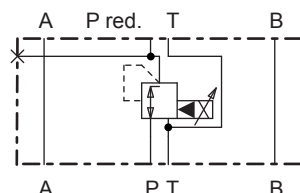
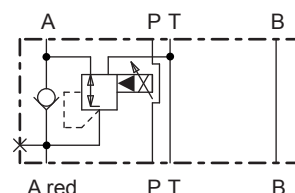
**CODIFICATION**

		M V P <input type="checkbox"/> A03 - <input type="checkbox"/> - <input type="checkbox"/> - <input type="checkbox"/> # <input type="checkbox"/>
Régulateur de pression		
Piloté		
Proportionnel		
Construction à flasquer	<input type="checkbox"/> F	
Construction sandwich	<input type="checkbox"/> S	
Plan de pose selon norme Wandfluh, NG3-Mini		
Présentation des modèles / fonction	Construction à flasquer de P → A <input type="checkbox"/> P/A	Construction sandwich en P <input type="checkbox"/> P en A <input type="checkbox"/> A
Palier de pression nominal $p_{Nred}$	20 bar <input type="checkbox"/> 20	
	100 bar <input type="checkbox"/> 100	
	200 bar <input type="checkbox"/> 200	
	315 bar <input type="checkbox"/> 315	
Tension nominale $U_N$	12 VDC <input type="checkbox"/> G12	
	24 VDC <input type="checkbox"/> G24	
Indice de changement (modifié par l'usine)		

**PRESENTATION DES MODELES / FONCTION**

Construction à flasquer:

Construction sandwich:


**MVPFA03-P/A**

**MVPSA03 - P**

**MVPSA03 - A**

**CARTOUCHES À VISSER MONTÉES**

Les cartouches à visser mentionnées ci-dessous sont montées selon le type dans les corps à flasquer ou dans les plaques sandwich.

Type	Désignation	Feuille no.
MVPPM18	Régulateur de pression en cartouche • piloté, proportionnel	2.3-610

**DONNEES GENERALES**

Dénomination	Régulateur de pression proportionnel piloté	
Grandeur nominale	NG3-Mini selon norme Wandfluh	
Construction	Exécution à flasquer ou sandwich	
Actionnement	Par électro-aimant proportionnel	
Fixation	3 trous de fixation pour vis cylindriques M4 ou tirants M4	
Raccordement	Par embases filetées simples ou multiples ou sur blocs modulaires	
Temp. d'ambiance	-20...+50 °C	
Position	Quelconque	
Masse:	• constr. à flasquer	m = 0,14 kg
(sans la cartouche)	• constr. sandwich P	m = 0,19 kg
	• constr. sandwich A	m = 0,26 kg

**DONNEES HYDRAULIQUES**

Fluides de pression	Huiles minérales, autres sur demande
Degré de pollution max. admissible	ISO 4406:1999, classe 18/16/13 (Filtration recommandée $\beta_{6...10} \geq 75$ ) voir feuille 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm <sup>2</sup> /s...320 mm <sup>2</sup> /s
Temp. du fluide de pression	-20...+70 °C
Pression de pointe	$p_{max} = 315$ bar
Débit volumétrique	$Q = 0...8$ l/min


**REMARQUE!**

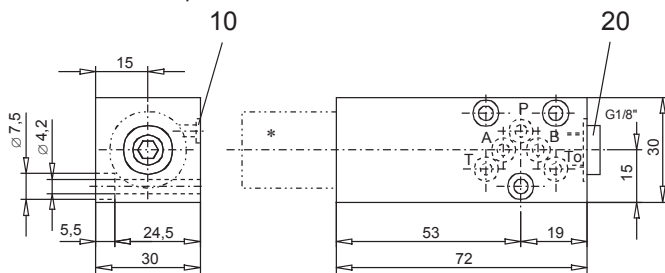
Les données de puissance exactes, ainsi que les caractéristiques hydrauliques et électriques, se trouvent dans les fiches techniques des cartouches montées chaque fois.


**ATTENTION!**

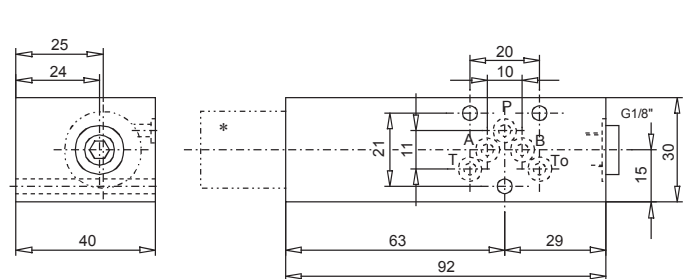
Les données de puissance, spécialement la „**caractéristique pression-débit**“, mentionnées sur les fiches des cartouches ne se rapportent qu'à celles-ci. La perte de charge supplémentaire causée par le corps à flasquer ou la plaque sandwich doit être considérée séparément.

**DIMENSIONS**

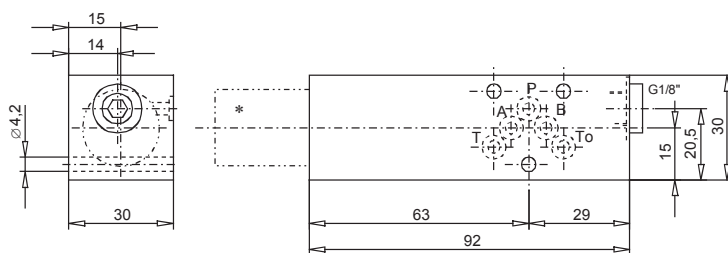
Construction à flasquer



Construction sandwich sur A



Construction sandwich sur P



\* Les cotes extérieures des cartouches montées se trouvent dans les fiches techniques correspondantes.

**LISTE DE PIECES**

Position	Article	Désignation
10	160.2045	O-ring ID 4,5 x 1,5 (NBR)
20	238.1405	Vis de fermeture VSTI G1/8"-ED

**ACCESSOIRES**

 Ampli proportionnel registre 1.13

Explications techniques voir feuille 1.0-100