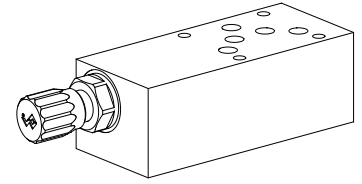


**Réducteur de pression**  
**Construction à flasquer et sandwich**

- Piloté
- $Q_{max} = 80 \text{ l/min}$
- $p_{max} = 400 \text{ bar}$
- $p_{N \text{ red max}} = 350 \text{ bar}$

**NG10**  
 ISO 4401-05

**DESCRIPTION**

Réducteurs de pression pilotés 3-voies en exécution à flasquer ou sandwich. L'élément actif est la cartouche de régulation de pression M22x1,5 selon ISO 7789. La valve réduit la pression d'entrée à une pression de sortie réglable. Par la fonction intégrée de limitation de pression, un dépassement de la pression réduite causé par des forces extérieures est impossible. 2 genres de réglage et 3 paliers de pression sont livrables. Raccordement de montage pour un manomètre dans la conduite de pression réduite. Possibilité de monter en sandwich, sous le modèle à flasquer, une plaque avec clapet anti-retour en by-pass pour l'écoulement libre de A à P. Pour les sandwiches sur A et B, ce clapet est monté directement dans l'élément. Le corps à flasquer est peint, les sandwiches sont phosphatés.

**FONCTION**

Le tiroir dans la partie principale pilotée est maintenu par un ressort en position normale. La liaison à l'utilisateur est entièrement ouverte. La pression réduite est réglable à la partie pilote construite en limiteur de pression, qui s'ouvre quand la valeur réglée est atteinte. Par conséquent, un débit pilote s'écoule par la buse dans le tiroir. La différence de pression qui en résulte déplace le tiroir contre le ressort, le débit à l'entrée de la valve en sera diminué et la pression réduite régulée. Si des forces côté utilisateur font monter la pression au-dessus de la pression réglée, le tiroir sera déplacé jusqu'à la fermeture de l'entrée et l'ouverture réduite au retour. La montée en pression est ainsi limitée.

**UTILISATION**

Les réducteurs de pression sont utilisés pour maintenir une pression constante à l'utilisateur indépendamment des fluctuations de l'alimentation. En montant un régulateur de pression à l'amont de plusieurs utilisateurs, on peut régler la pression individuellement à chacun. La limitation de pression intégrée supprime un limiteur complémentaire dans le circuit. Les régulateurs de pression sont utilisés pour la réduction d'une pression hydraulique à une valeur réduite.

**CODIFICATION**

|  |                         | M                        | V                        | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | A10 | - | <input type="checkbox"/> | - | <input type="checkbox"/> | # | <input type="checkbox"/> |
|--|-------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-----|---|--------------------------|---|--------------------------|---|--------------------------|
| Réducteur de pression                          |                         |                          |                          |                          |                          |     |   |                          |   |                          |   |                          |
| Piloté   |                         |                          |                          |                          |                          |     |   |                          |   |                          |   |                          |
| Réglage par                                    | Clef                    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                          |                          |     |   |                          |   |                          |   |                          |
|  | Bouton                  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                          |                          |     |   |                          |   |                          |   |                          |
| Construction à flasquer                        |                         | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                          |                          |     |   |                          |   |                          |   |                          |
| Construction sandwich                          |                         | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                          |                          |     |   |                          |   |                          |   |                          |
| Plan de pose international ISO, NG10           |                         |                          |                          |                          |                          |     |   |                          |   |                          |   |                          |
| Présentation des modèles fonction              | Construction à flasquer | P → A                    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                          |     |   |                          |   |                          |   |                          |
|  | Construction sandwich   | en P                     | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                          |     |   |                          |   |                          |   |                          |
|  |                         | en A                     | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                          |     |   |                          |   |                          |   |                          |
|  |                         | en B                     | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                          |     |   |                          |   |                          |   |                          |
| Palier de pression $p_{N \text{ red}}$         | 63 bar                  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                          |                          |     |   |                          |   |                          |   |                          |
|  | 160 bar                 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                          |                          |     |   |                          |   |                          |   |                          |
|  | 350 bar                 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                          |                          |     |   |                          |   |                          |   |                          |
| Indice de modification (déterminé par l'usine) |                         |                          |                          |                          |                          |     |   |                          |   |                          |   |                          |

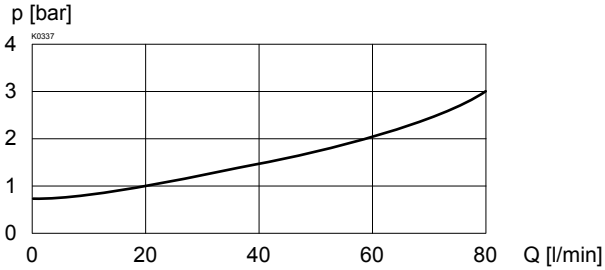
**DONNEES GENERALES**

|                    |   |
|--------------------|---|
| Dénomination       | Réducteur de pression piloté  |
| Grandeur nominale  | NG10 selon ISO 4401-05  |
| Construction       | Exécution à flasquer ou sandwich  |
| Fixation           | 4 trous de fixation pour vis cylindriques M6 ou tirants M6  |
| Raccordement       | Par embases filetées simples ou multiples ou système de blocs modulaires  |
| Temp. d'ambiance   | -20...+50 °C  |
| Pos. de montage    | Quelconque  |
| Couples de serrage | $M_D = 9,5 \text{ Nm}$ ( qual.8.8) pour les vis de fixation<br>$M_D = 50 \text{ Nm}$ pour la cartouche à visser |
| Masse              | selon le modèle 2,89...3,09 kg  |

**DONNEES HYDRAULIQUES**

|  |  |
|--|--|
| Fluide de pression                         | Huiles minérales, autres sur demande   |
| Degré de pollution max. admissible         | ISO 4406:1999, classe 18/16/13 ( finesse de filtration rec. $\beta_6 \dots 10 \geq 75$ ) voir aussi feuille 1.0-50/2 |
| Plage de viscosité                         | 12 mm <sup>2</sup> /s...320 mm <sup>2</sup> /s   |
| Temp. du fluide de pression                | -20...+70 °C   |
| Pression de pointe                         | $p_{max} = 400 \text{ bar}$  |
| Paliers de pres. réduite                   | $p_{N \text{ red}} = 63 \text{ bar}$ , $p_{N \text{ red}} = 160 \text{ bar}$   |
|  | $p_{N \text{ red}} = 350 \text{ bar}$  |
| Pression d'ouverture du clapet anti-retour | $p_o = 0,8 \text{ bar}$  |
| Débit volumétrique                         | $Q = 0 \dots 80 \text{ l/min}$   |

Pour toutes autres données hydrauliques, voir feuille 2.2-530.

**DONNEES DE PUISSANCE** Viscosité de l'huile  $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$ 
 $\Delta p = f(Q)$  Perte de pression-débit volumétrique sur le clapet AR

**CARTOUCHES À VISSER MONTÉES**

Les cartouches à visser mentionnées ci-dessous sont montées selon le type dans les corps à flasquer ou dans les plaques sandwich.

| Type    | Désignation                                    | Feuille no. |
|---------|--|-------------|
| MV.PM22 | Réducteur de pression en cartouche<br>• piloté | 2.2-530     |

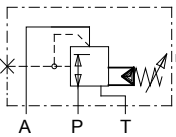
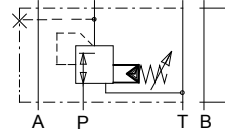

**REMARQUE!**

Les données de puissance exactes, ainsi que les caractéristiques hydrauliques, se trouvent dans les fiches techniques des cartouches montées chaque fois.

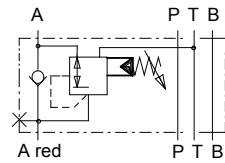

**ATTENTION!**

Les données de puissance, spécialement la „caractéristique pression-débit“, mentionnées sur les fiches des cartouches ne se rapportent qu'à celles-ci. La perte de charge supplémentaire causée par le corps à flasquer ou la plaque sandwich doit être considérée séparément.

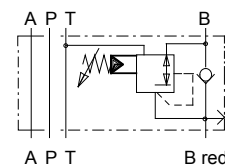
**CHOIX DES MODELES / DIMENSIONS**

 Ex. à flasquer  
 MV.FA10-P/A

 Ex. sandwich  
 MV.SA10-P


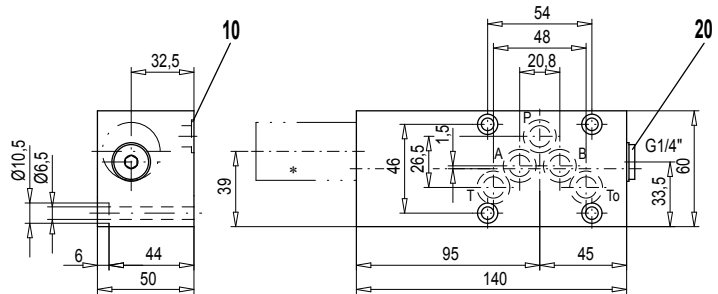
MV.SA10-A



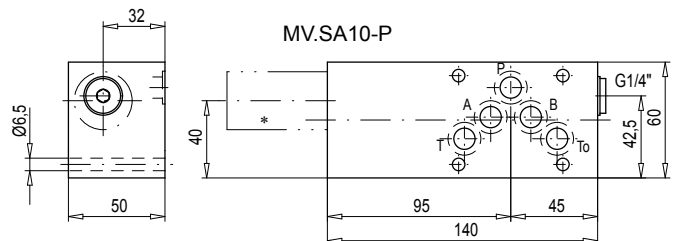
MV.SA10-B



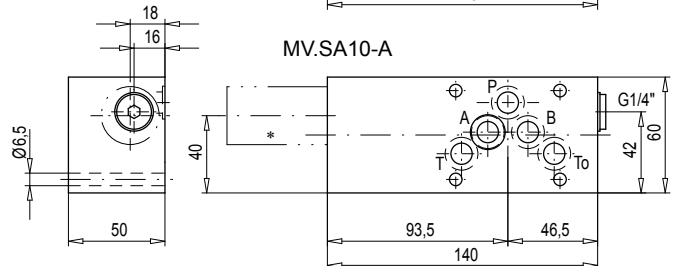
MV.FA10-P/A



MV.SA10-P



MV.SA10-A


**LISTE DE PIECES**

| Position | Article  | Désignation                    |
|----------|----------|--------------------------------|
| 10       | 160.2140 | O-ring ID 14,00 x 1,78         |
| 20       | 238.2406 | Vis de fermeture VSTI G1/4"-ED |

Pour l'exécution sandwich sur B, la cartouche à visser est montée au côté B.

\* Les cotes extérieures de la cartouche sont données à la feuille 2.2-530

**ACCESSOIRES**

Embases filetées simples et multiples

voir registre 2.9

Plaque sandwich clapet anti-retour en by-pass ADRVP10

Explications techniques voir feuille 1.0-100