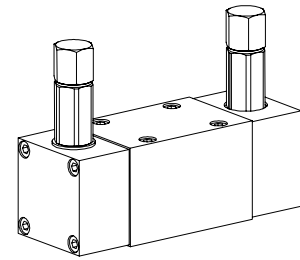


Valve de charge d'accumulateur
Exécution à flasquer

- 2 points de commutation réglables
- $Q_{max} = 80 \text{ l/min}$
- $p_{max} = 400 \text{ bar}$
- $p_{Nmax} = 350 \text{ bar}$

NG10
 ISO 4401-05

DESCRIPTION

Valve de charge d'accumulateur pilotée en exécution à flasquer, avec plan de pose selon ISO 4401. En standard, on a 3 paliers de pression à choix. La valve possède un point de commutation supérieur et un point inférieur, qui peuvent être réglés individuellement.

Lors du réglage, tenir compte d'une différence de commutation minimale. Raccordement fileté possible sur embase séparée. Le tiroir et le tiroir pilote sont en acier trempé. Le corps de la valve est en fonte de haute qualité et peint, et les pièces de réglage sont zinguées.

FONCTION

La valve de charge a la fonction de commuter le débit pompé en retour sans pression quand l'accu a atteint la pression de service désirée, et de passer à nouveau en pression lorsque le volume accumulé est descendu à une pression minimale définie. Les circuits de commande né-cessitant de gros volumes instantanés peuvent être ainsi alimentés par une pompe relativement petite et un accumulateur. Ce principe permet d'économiser de l'énergie.

Important: La fonction de charge d'accumulateur ne peut être obtenue qu'avec un clapet anti-retour monté entre P-B (la plaque sandwich NG10: ARV10/P-B n'est pas comprise dans la livraison).

UTILISATION

Les valves de charge sont utilisées dans les circuits hydrauliques avec accumulateurs. Elles permettent d'établir des systèmes économiques lors de besoins d'alimentation variables ou pour le maintien de pression lors de serrages.

Important:

- Un limiteur de pression complémentaire, taré à une valeur plus élevée que le point haut, doit être monté pour assurer la sécurité du circuit.
- Le raccordement A (fuites) doit être ramené sans pression au retour, sinon il peut influencer les réglages
- La pression de prétension du gaz de l'accu ne doit pas dépasser 90% de la valeur du point réglage inférieur.

CODIFICATION

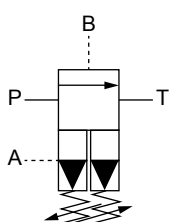
		A SPLV 10 2 / <input type="checkbox"/> # <input type="checkbox"/>	
Raccordement international ISO			
Valve de charge d'accumulateur			
Grandeur nominale 10			
Deux points de commutation réglables			
Palier de pression p_N	63 bar	<input type="checkbox"/> p1	
	160 bar	<input type="checkbox"/> p2	
	350 bar	<input type="checkbox"/> p3	
# indice de modification (déterminé par l'usine)			

DONNEES GENERALES

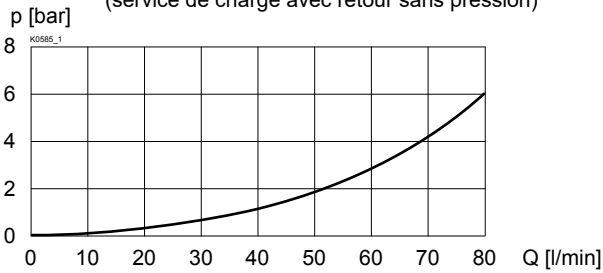
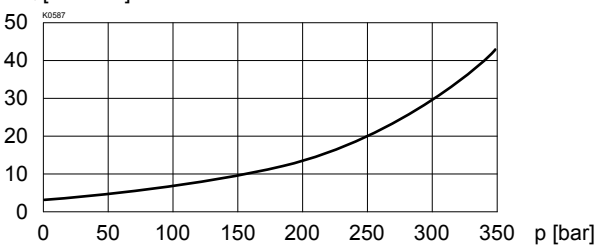
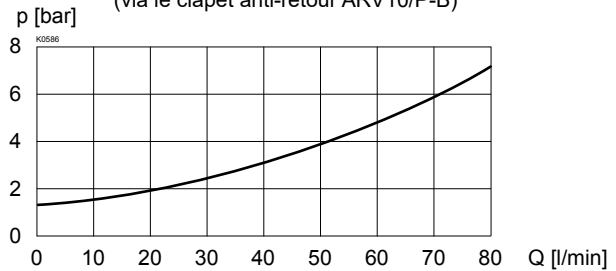
Dénomination	Valve de charge d'accu pilotée
Grandeur nominale	NG10 selon ISO 4401-05
Construction	Modèle à flasquer
Fixation	Montage à flasquer 4 trous de fixation pour vis cylindriques M6x65 (avec en plus ARV10/P-B: tirants M6x141 plus écrous à col M6)
Raccordement	Par embases filetées simples ou multiples ou blocs de montage modulaires, ou blocs spéciaux
Temp. d'ambiance	-20...+50°C
Pos. de montage	Quelconque
Couple de serrage	$M_D = 9,5 \text{ Nm}$ (qualité 8.8)
Masse	$m = 4,5 \text{ kg}$

DONNEES HYDRAULIQUES

Fluide de pression	Huiles minérales, autres sur demande
Degré de pollution max. admissible	ISO 4406:1999, classe 18/16/13...21/19/15 (Filtration recommandée $\beta_{6...25} \geq 75$) voir aussi feuille 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Temp. du fluide	-20...+70°C
Pression de pointe	$p_{max} = 400 \text{ bar}$
Paliers de pression p_N	$p1 = 63 \text{ bar}, p2 = 160 \text{ bar}, p3 = 350 \text{ bar}$
Pression minimale p_{min}	$p1: 20 \text{ bar}, p2/p3: 25 \text{ bar}$
Différence de comm. mini	$p1: 15 \text{ bar}, p2: 25 \text{ bar}, p3: 30 \text{ bar}$
Réglage de pression	$p1: 12 \text{ bar/ tour}, p2: 20 \text{ bar/ tour}, p3: 40 \text{ bar/ tour}$
Débit volumétrique	$Q = 1...80 \text{ l/min}$
Débit de fuite	voir caractéristique

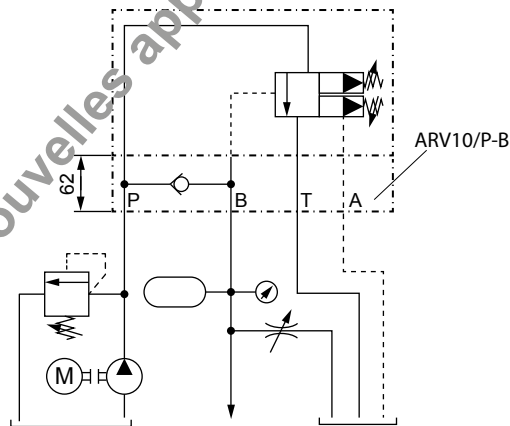
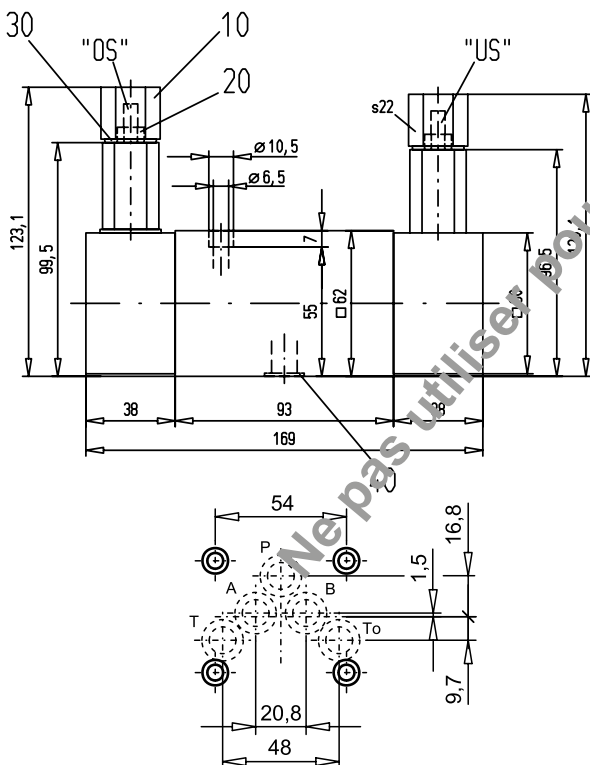
SYMBOLE


P: Pression
 T: Retour
 A: Fuites
 B: Piloté

DONNEES DE PUISSANCE Viscosité de l'huile $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$
 $\Delta p = f(Q)$ Courbe perte de charge-débit volumétrique (service de charge avec retour sans pression)

 $Q_L = f(p)$ Caractéristique du débit volumétrique des fuites

 $\Delta p = f(Q)$ Courbe perte de charge-débit volumétrique (via le clapet anti-retour ARV10/P-B)

INSTRUCTION DE REGLAGE
Réglage des points de commutation

Un robinet de décharge est nécessaire pour le réglage de la valve.

La valve est équipée de deux vis de réglage assurées par des contre-écrous. Avec la vis de réglage „OS“ on règle le point haut, et avec la vis de réglage „US“ on règle le point bas.

DIMENSIONS

Manière de procéder:

- Ouvrir le robinet de décharge pour que l'installation travaille sans pression au démarrage.
- Dévisser la vis „US“ dans le sens anti-horaire, jusqu'à ce que le ressort soit déchargé.
- Visser la vis „OS“ dans le sens horaire jusqu'à la butée, et revenir deux tours en arrière.
- Enclencher la pompe, fermer le robinet et régler la pression de service au limiteur de sécurité, au moins 10 bar au dessus du point de commutation désiré
- A l'aide du robinet de décharge, régler le point de commutation haut.
- Dévisser la vis de réglage „OS“ jusqu'à ce que la valve commute en circuit sans pression.
- Régler le robinet de décharge pour que la pression de service baisse en position commutée, et qu'elle remonte quand la valve a basculé.
- Régler le point de commutation inférieur avec la vis „US“.
- Serrer les contre-écrous et contrôler les points de commutation encore une fois.
- Placer les capots de protection (serrer très légèrement) et bien fermer le robinet de décharge.

LISTE DE PIECES

Position	Article	Désignation
10	154.7200	Ecrou borgne M6x23
20	153.1301	Ecrou six-pans 0,8 D M6
30	049.1180	Joint en cuivre NG 18x22x1,5 DIN 7603
40	160.2120 160.2156	O-ring ID 12,42x1,78 (A et B) O-ring ID 15,60x1,78 (P, T et To)

ACCESSOIRES

 Embases filetées simples ou multiples, blocs de montage
 Modulaire registre 2.9
 Plaque sandwich clapet anti-retour NG10 ARV10/P-B article 662.4013

Explications techniques voir feuille 1.0-100