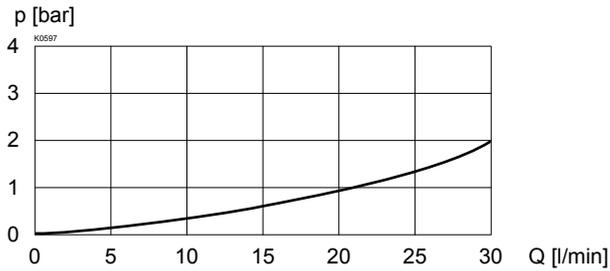
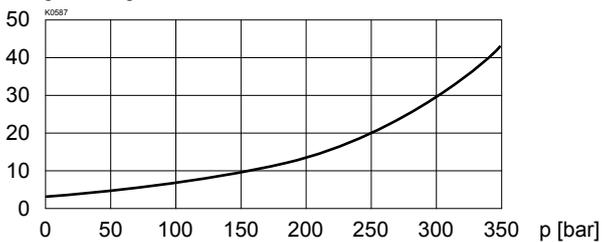
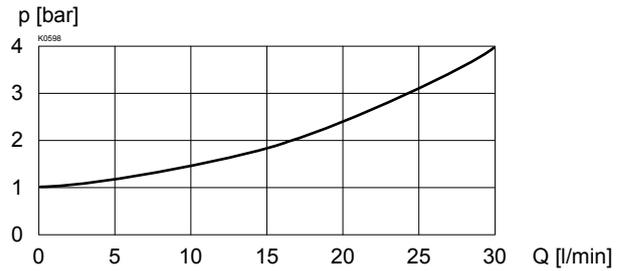
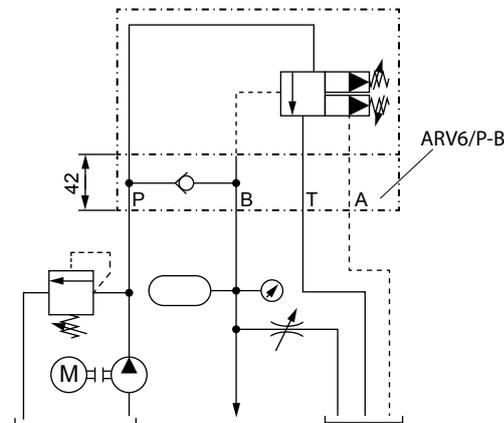




**DONNEES DE PUISSANCE** Viscosité de l'huile  $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$ 
 $\Delta p = f(Q)$  Courbe perte de charge-débit volumétrique (service de charge avec retour sans pression)

 $Q_L = f(p)$  Caractéristique du débit volumétrique des fuites

 $\Delta p = f(Q)$  Courbe perte de charge-débit volumétrique (via le clapet anti-retour ARV6/P-B)

**INSTRUCTION DE REGLAGE**
**Réglage des points de commutation**

Un robinet de décharge est nécessaire pour le réglage de la valve.

La valve est équipée de deux vis de réglage assurées par des contre-écrous. Avec la vis de réglage „OS“ on règle le point haut, et avec la vis de réglage „US“ on règle le point bas.

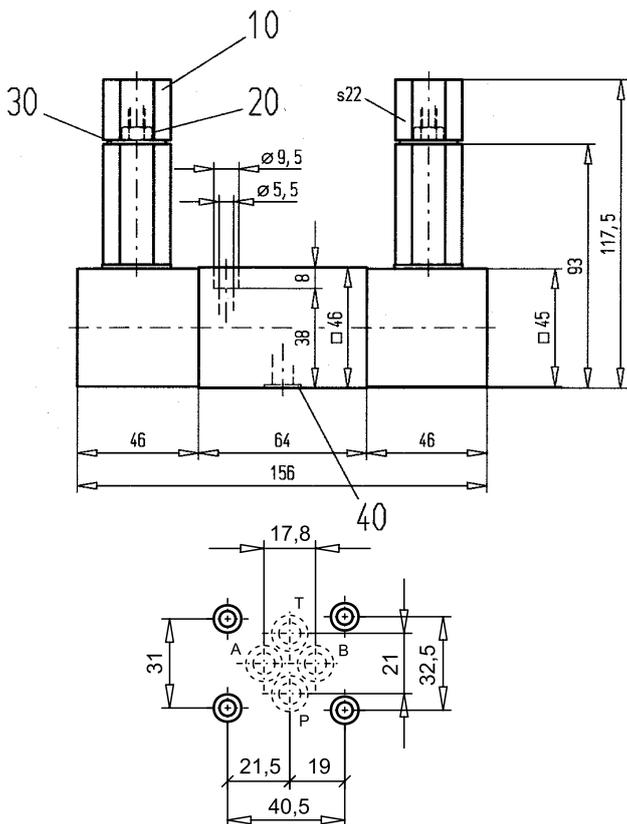

**Manière de procéder:**

- Ouvrir le robinet de décharge pour que l'installation travaille sans pression au démarrage.
- Dévisser la vis „US“ dans le sens anti-horaire, jusqu'à ce que le ressort soit déchargé.
- Visser la vis „OS“ dans le sens horaire jusqu'à la butée, et revenir deux tours en arrière.
- Enclencher la pompe, fermer le robinet et régler la pression de service au limiteur de sécurité, au moins 10 bar au dessus du point de commutation désiré.
- A l'aide du robinet de décharge, régler le point de commutation haut.
- Dévisser la vis de réglage „OS“ jusqu'à ce que la valve commute en circuit sans pression.
- Régler le robinet de décharge pour que la pression de service baisse en position commutée, et qu'elle remonte quand la valve a basculé.
- Régler le point de commutation inférieur avec la vis „US“.
- Serrer les contre-écrous et contrôler les points de commutation encore une fois.
- Placer les capots de protection (serrer très légèrement) et bien fermer le robinet de décharge.

**ACCESSOIRES**

 Embases filetées simples ou multiples, blocs de montage Modulaire registre 2.9  
 Plaque sandwich clapet anti-retour NG6 ARV6/P-B article 662.3010

Explications techniques voir feuille 1.0-100F

**DIMENSIONS**

**LISTE DE PIECES**

Position	Article	Désignation
10	154.7200	Ecrou borgne M6x23
20	153.1301	Ecrou six-pans 0,8 D M6
30	049.1180	Joint en cuivre NG 18x22x1,5 DIN 7603
40	160.2076 160.2108	O-ring ID 7,65 x 1,78 (A et B) O-ring ID 10,82 x 1,78 (P et T)