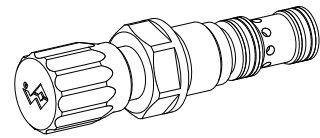


Valve de séquence
Construction cartouche à visser

- Pilotée
- $Q_{max} = 100 \text{ l/min}$
- $p_{max} = 400 \text{ bar}$
- $p_{Nmax} = 350 \text{ bar}$

M22x1,5
 ISO 7789

DESCRIPTION

Valve de séquence pilotée en cartouche à visser avec filetage M22x1,5 pour logement selon ISO 7789. Livable en 2 exécutions différentes de réglage: réglage à clef „S“ et réglage à bouton „D“, les deux blocables, ou enversion avec serrure „K“. Pour le réglage à clef „S“ on peut fournir un capot de protection, voir feuille 2.0-50. En standard, 3 paliers de pression sont à disposition : 63, 160 et 350 bar. Le corps de la cartouche est protégé de la corrosion par zingage.

FONCTION

La valve de séquence est utilisée dans les circuits hydrauliques pour mettre en service des utilisateurs en fonction de la pression. Grâce à la conduite de fuite séparée, elle peut aussi être utilisée comme limiteur de pression insensible à la pression de retenue. Quand la pression de service est atteinte, le pilotage ouvre au retour et par conséquent le tiroir principal sur l'utilisateur suivant. Les valves de séquence pilotée possèdent un réglage très sensible et sont indiquées pour de grands débits volumétriques et de hautes pressions. Le faible jeu du tiroir trempé ne cause qu'une fuite minime.

UTILISATION

Pour la commande séquentielle de suites d'opérations devant s'enclencher à une pression définie. Comme limiteur de pression dans des commandes où la pression de retenue ne doit pas influencer sur le réglage principal. La cartouche à visser est idéale pour le montage dans les blocs forés ou dans les plaques sandwich ou valves à flasquer des séries Wandfluh NG4, NG6 et NG10 en tant qu'élément actif (voir les feuilles du registre 2.1). Nous vendons ou louons les outils spéciaux pour l'usinage des logements dans l'acier ou dans l'aluminium, voir registre 2.13.

CODIFICATION

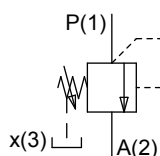
Valve de séquence	F	V	<input type="checkbox"/>	PM22	-	<input type="checkbox"/>	#	<input type="checkbox"/>
Pilotée								
Type de réglage	Clef	<input type="checkbox"/>	S					
	Bouton	<input type="checkbox"/>	D					
	Capot de prot.	<input type="checkbox"/>	A					(voir feuille 2.0-50)
Cartouche à visser M22x1,5								
Palier de pression nominal p_N	63 bar	<input type="checkbox"/>	63					
	160 bar	<input type="checkbox"/>	160					
	350 bar	<input type="checkbox"/>	350					
Indice de modification (déterminé par l'usine)								

DONNEES GENERALES

Dénomination	Valve de séquence pilotée
Construction	Cartouche à visser pour logement selon ISO 7789
Montage	Filetage M22x1,5
Temp. d'ambiance	-20...+50°C
Position	quelconque
Couple de serrage	$M_D = 50 \text{ Nm}$
Masse	$m = 0,17 \text{ kg}$ (clef) $m = 0,18 \text{ kg}$ (bouton)

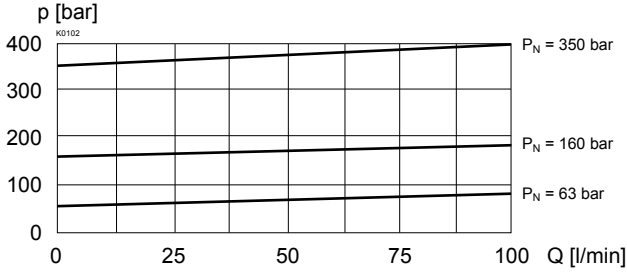
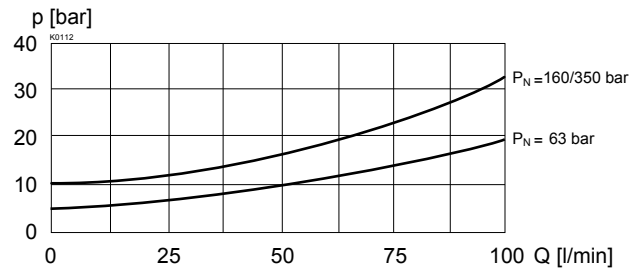
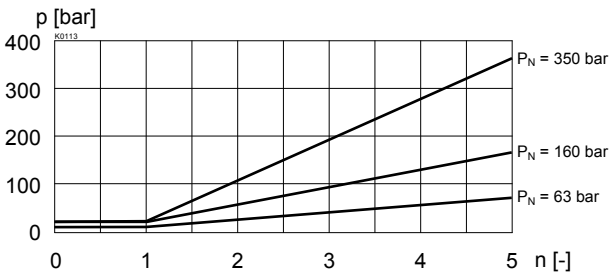
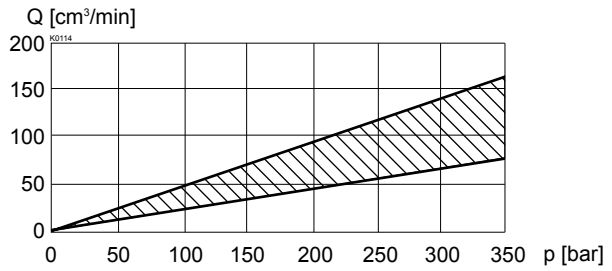
DONNEES HYDRAULIQUES

Fluide de pression	Huiles minérales, autres sur demande
Degré de pollution max. admissible	ISO 4406:1999, classe 18/16/13 (Filtration recommandée $\beta_{6...10} \geq 75$) voir aussi feuille 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Temp. du fluide de pression	-20...+70°C
Pression de pointe	$p_{max} = 400 \text{ bar}$ $p_{Tmax} = p_p + 20 \text{ bar}$
Paliers de pression réduite	$p_N = 63 \text{ bar}$, $p_N = 160 \text{ bar}$, $p_N = 350 \text{ bar}$
Pression minimale	voir caractéristique
Débit volumétrique	$Q = 0,2...100 \text{ l/min}$
Débit vol. des fuites	voir caractéristique
Débit de pilotage	$Q_{St} = 0,1...0,4 \text{ l/min}$ (selon palier)

SYMBOLE

ACTIONNEMENT MECANIQUE

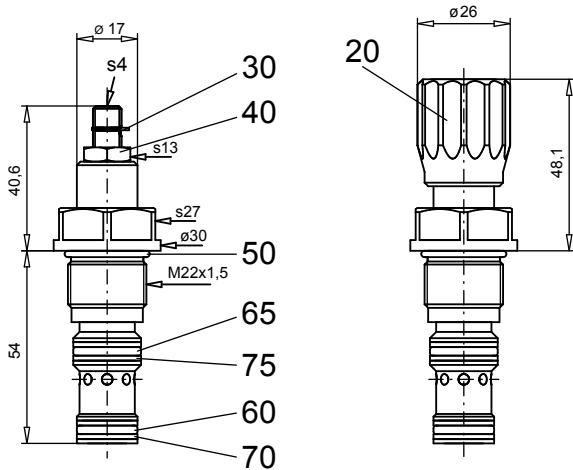
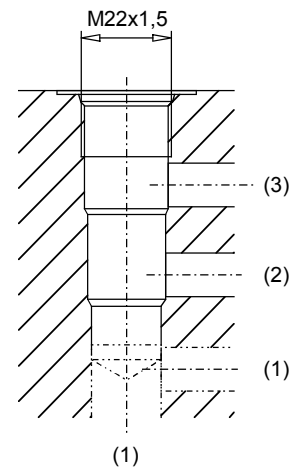
Actionnement mécanique en 2 variantes:

- S = par clef à fourche et clef six-pans intérieur
- D = par bouton blocable
- Course de réglage $S_b = 5 \text{ mm}$
- Angle de réglage $\alpha_b = 180^\circ$ (5 tours)

DONNEES DE PUISSANCE Viscosité de l'huile $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$
 $p = f(Q)$ Caractéristique pression-débit volumétrique
 (Pression maximale réglable)

 $p = f(Q)$ Caractéristique pression-débit volumétrique
 (Pression minimale réglable)

 $p = f(n)$ Comportement du réglage de pression
 (à $Q = 5 \text{ l/min}$)

 $Q_L = f(p)$ Caractéristique du débit volumétrique des fuites
 [P (1) → T (2)]

DIMENSIONS

Réglage par clef „S“

Réglage par bouton „D“


 Vue du logement selon
 ISO 7789-22-06-0-98

 Vue détaillée du logement
 et outils d'usinage voir
 feuille 2.13-1006.

LISTE DE PIECES

Position	Article	Désignation
20	114.2224	Bouton
30	193.1061	Rondelle de sécurité RD6 DIN 6799
40	153.1402	Ecrou 6-pans 0,5D M8x1
50	160.2188	O-Ring ID 18,77x1,78
60	160.2140	O-Ring ID 14,00x1,78
65	160.2156	O-Ring ID 15,60x1,78
70	049.3176	Bague d'appui RD 14,1x17x1,4
75	049.3196	Bague d'appui RD 16,1x19x1,4

ACCESSOIRES

Sandwich NG4-Mini	Feuille no. 2.1-820
Sandwich NG6	Feuille no. 2.1-840
Sandwich NG10	Feuille no. 2.1-860

Explications techniques voir feuille 1.0-100