

## Distributeur à tiroir

### Construction à flasquer

- ◆ à tiroir piloté
- ◆ 4/2-voies à impulsions, cranté
- ◆ 4/3-voies à position médiane centrée par ressort
- ◆ 4/2-voies à rappel par ressort
- ◆  $Q_{max} = 160 \text{ l/min}$
- ◆  $p_{max} = 350 \text{ bar}$

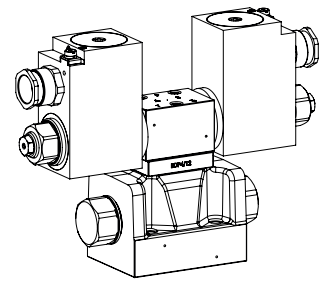
### DESCRIPTION

Distributeur piloté avec 4 raccords en système à 5 chambres. La commande de la valve pilote s'effectue électriquement. Construction très compacte avec faible poids en conséquence. La commande hydraulique du distributeur pilote peut, selon le type de pilotage, être interne ou externe par une plaque de raccordement complémentaire ou par le plan de pose. Tiroir cranté ou à rappel par ressort. La bobine électro-magnétique antidéflagrante encapsulée étanche à la pression empêche qu'une explosion interne puisse forcer à l'extérieur ainsi qu'une température de surface inflammable.

### NG10

#### ISO 4401-05

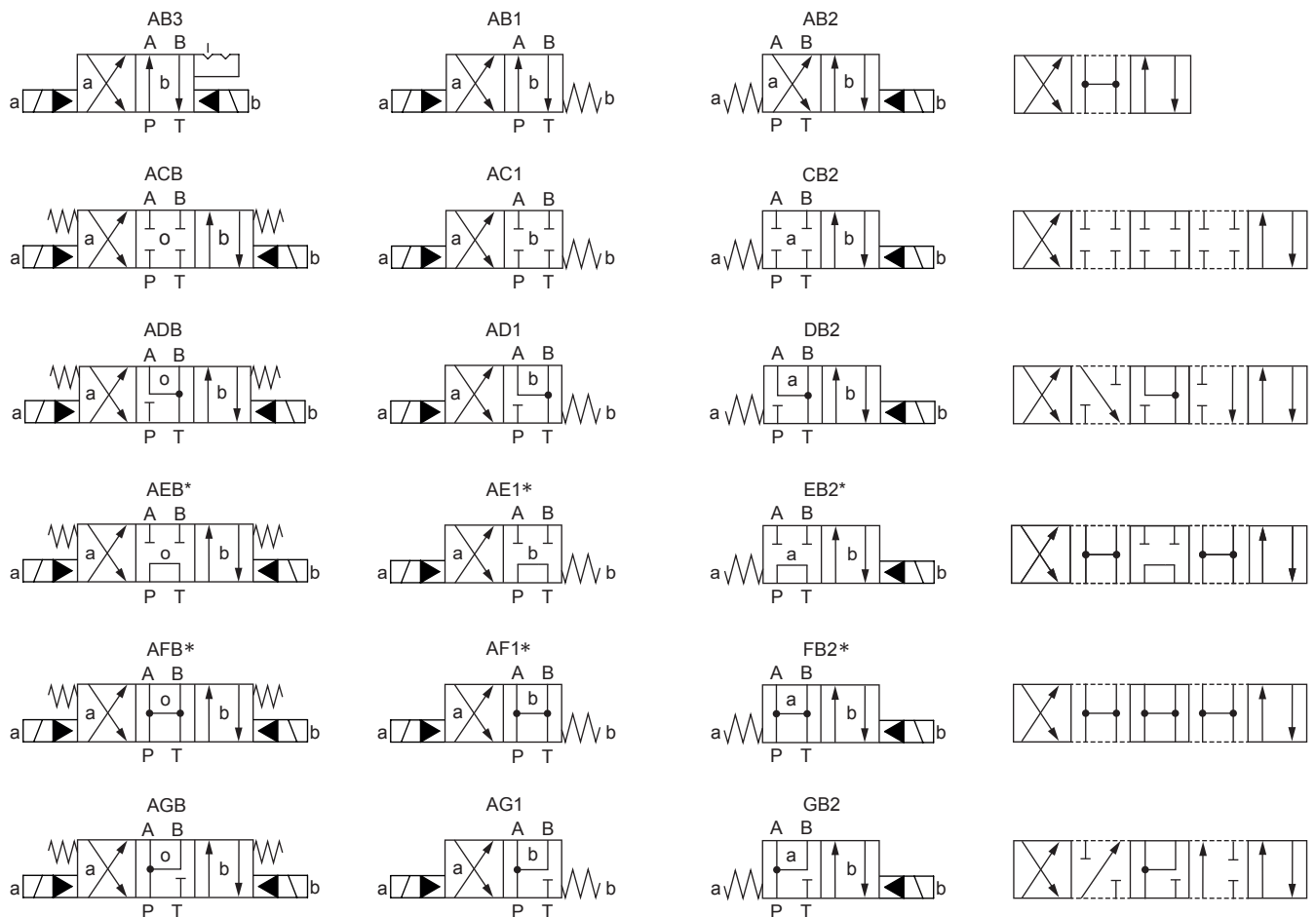
- ⊕ II 2 G Ex db IIC T6, T4
- ⊕ II 2 D Ex tb III C T80 °C, T130 °C
- ⊕ I M2 Ex db I Mb
- Class I Division 1
- Class I Zone 1



### UTILISATION

Les distributeurs à tiroir sont utilisés principalement pour la commande directionnelle et l'arrêt de vérins et de moteurs. Le sens de déplacement est déterminé par la position du tiroir et son symbole. Les valves pilotées sont utilisées partout où de grands débits volumétriques doivent être commandés. Lors de l'étude de l'installation, il faut tenir compte de la puissance de commutation et des fuites. Les distributeurs à tiroir électro-magnétiques sont indiqués pour les machines-outils et les systèmes de handling en tous genres.

### SYMBOLE



\* Dans le cas où les raccords P et T sont liés en position médiane, une cartouche à pression d'accumulation est installée en standard en cas d'une alimentation interne de l'huile de pilotage (ti/pi). Si cette valve à pression d'accumulation n'est pas utilisée (0, selon codification), il faut s'assurer qu'une pression pilote de 4 bar au minimum soit présente. La différence de pression de cette cartouche doit être additionnée à celle de la différence de la valve principale (voir courbes), ce qui résulte en une valeur totale. Le type de commande pilote xi n'est pas livrable avec une cartouche à pression d'accumulation.



## DONNEES GENERALES

Dénomination	Distributeur à 4/2-, 4/3-voies
Fixation	Construction à flasquer
Grandeur nominale	NG10 selon norme ISO 4401-05
Actionnement	Electrique
Température d'ambiance	<b>Service en tant que T6</b> -25...+40 °C (L9) <b>Service en tant que T4</b> -25...+90 °C (L9) -25...+70 °C (L15 / L17) -40...+70 °C (L15 / L17)
Poids	5,1 kg (1 électro-aimant) 6,8 kg (2 électro-aimants) 0,3 kg plaque de commande 0,17 kg plaque espacement
MTTFd	150 années

## DONNEES HYDRAULIQUES

Pression de service	$p_{max} = 350 \text{ bar}$
Pression du reservoir	$p_{Tmax} = 160 \text{ bar}$ (type de pilotage te, pi, ae et xi) $p_{Tmax} = 100 \text{ bar}$ (type de pilotage ti, pe et xe)
Pression pilote	$p_{vmin}$ : 8...14 bar, voir limites de puissance $p_{vmax} = 350 \text{ bar}$ pour raccordement X (plaque de commande) $p_{vmax} = 200 \text{ bar}$ pour raccordement X (plan de pose)
Pression de retour de l'huile de pilotage	minimum inférieure par $p_{vmin}$
Débit volumétrique maximal	$Q_{max} = 160 \text{ l/min}$
Débit de fuite	Voir courbe et valves pilote
Fluide	Huiles minérales, autres sur demande
Plage de viscosité	12 mm <sup>2</sup> /s...320 mm <sup>2</sup> /s
Plage de température fluide	<b>Service en tant que T6</b> NBR -25...+40 °C (L9) FKM -20...+40 °C (L9) <b>Service en tant que T4</b> NBR -25...+70 °C (L9 ou L15 / L17) FKM -20...+70 °C (L9 ou L15 / L17) NBR 872 -40...+70 °C (L15 / L17)
Degré de pollution	Classe 20 / 18 / 14
Filtration	Filtration recommandée $\beta_{10...16} \geq 75$ , voir feuille 1.0-50

## ACTIONNEMENT

Distributeur électro-magnétique à action directe  
 Feuille 1.3-24  
 WDYFA04-AB1 / AB2 pour 4/2-voies AB1 / AB2  
 WDYFA04-AD1 / DB2 pour autres 4/2-voies  
 WDYFA04-ADB pour 4/3-voies à position médiane centrée par ressort  
 WDYFA04-ADB pour 4/2-voies exécution à impulsions, cranté

## CERTIFICATS

	Surface	Mining	Standard -25 °C à...	Z604 -40 °C à...
ATEX	x	x	x	x
IECEX	x	x	x	x
CCC	x	x	x	x
EAC	x	x	x	x
Australia	x	x	x	x
MA		x	x	
UL / CSA	x		x	x

Les certificats se trouvent sur [www.wandfluh.com](http://www.wandfluh.com)

## NOTES DE MONTAGE

Type de montage	Montage à flasquer 4 trous de fixation pour vis cylindriques M6 x 40
Position de montage	Quelconque, de préférence horizontale
Couple de serrage	$M_D = 13.5 \text{ Nm} \pm 10 \%$ , qualité 10.9 au minimum  $M_D = 10.5 \text{ Nm} \pm 10 \%$ , qualité 8.8:  ◆ pression maximale du réservoir sans raccords externes: 80 bar ◆ pression maximale du réservoir et pression maximale raccords externes: 35 bar

### Note!



La longueur de la vis de fixation dépend du matériel de base de l'élément de raccordement.

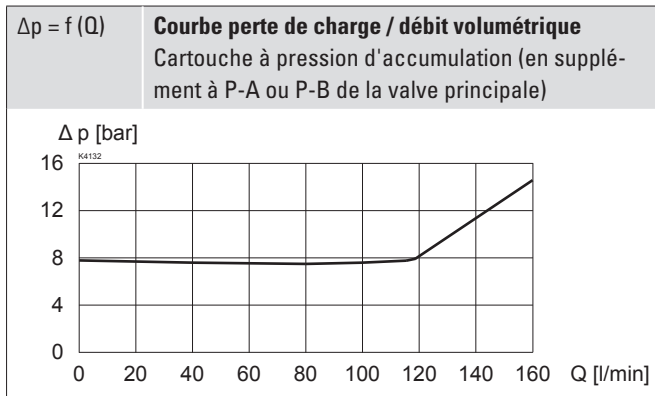
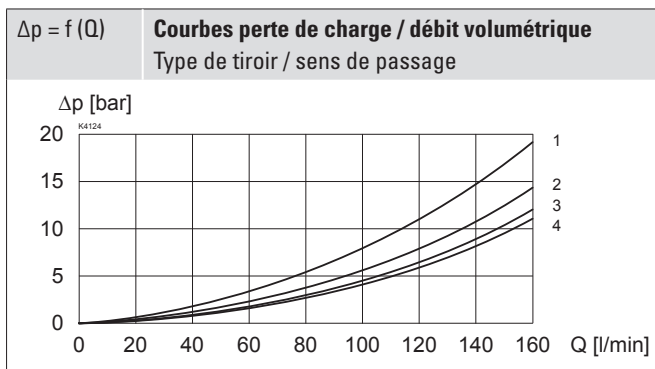
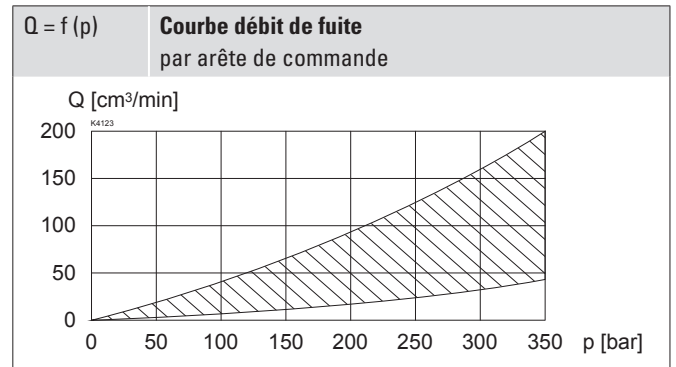
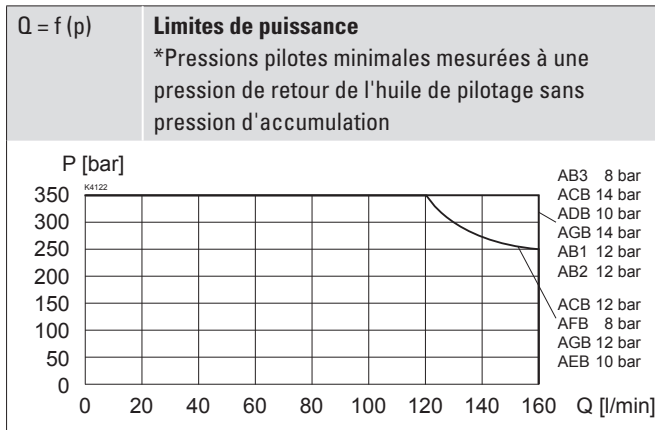
## MATERIAUX D'ETANCHEITE

NBR ou FKM (Viton) en standard, choix dans codification

## TRAITEMENT DE SURFACE

- ◆ Le corps de la valve principale, la plaque intercalaire, les vis de fermeture, la bobine à insérer et le tube d'armature sont zingués-nickelés
- ◆ Le corps de la valve pilote est peint avec un vernis à deux composants

**DONNEES DE PUISSANCE**

 Viscosité de l'huile  $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$ 


Symbole	Direction de passage du débit volumétrique				
	P - A	P - B	P - T	A - T	B - T
AB1 / AB2 / AB3	3	3	-	2	1
ACB / AC1 / CB2	3	3	-	2	1
ADB / AD1 / DB2	3	3	-	2	1
AEB / AE1 / EB2	3	3	1	2	1
AFB / AF1 / FB2	2	2	4	4	2
AGB / AG1 / GB2	2	2	-	2	1

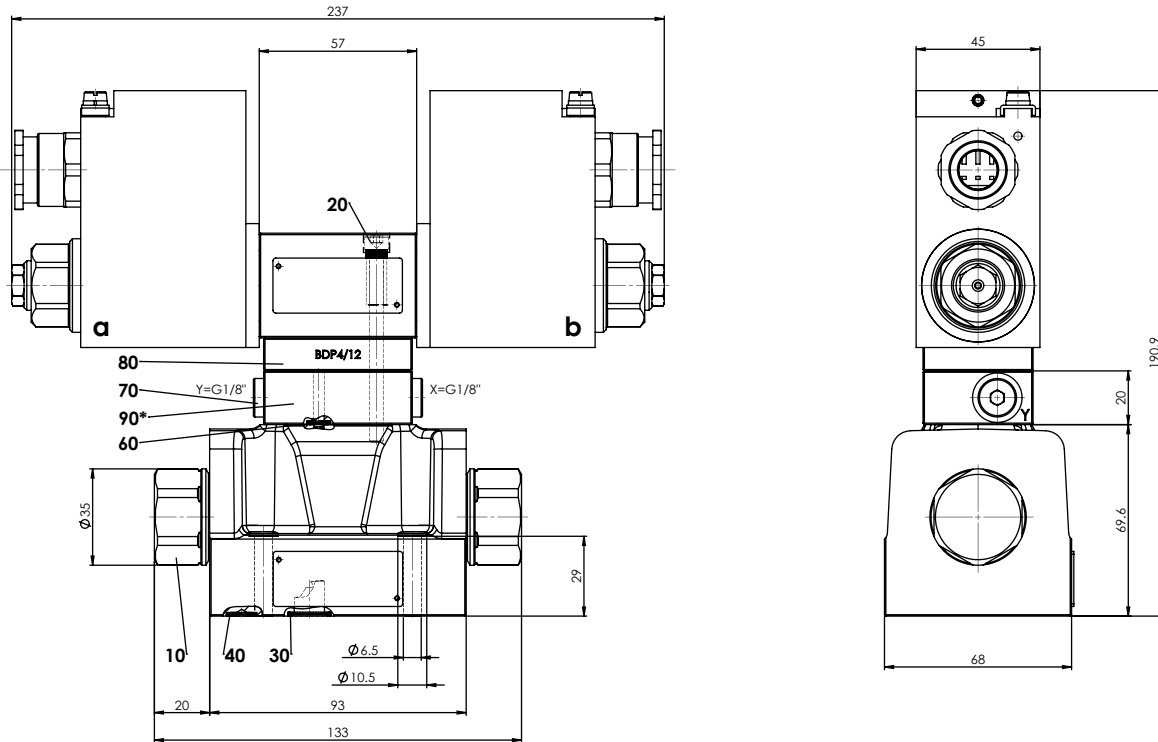
**Note!**


\*Veuillez assurer la pression pilote minimale. Attention raccords internes de pilotage: les valves commutent seulement lorsque la différence de pression dans la valve est suffisamment élevée. Informations plus détaillées sur demande.

## DIMENSIONS

Distributeur 4/3-voies (centrage par ressort)

Distributeur 4/2-voies (à impulsions)



\* Pos.90 Plaque de commande seulement avec type de pilotage te, pi, pe

Distributeur 4/2-voies (rappel par ressort)

