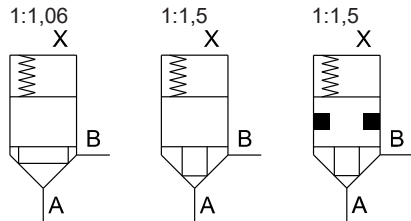


Valves à cartouche à insérer 2/2-voies

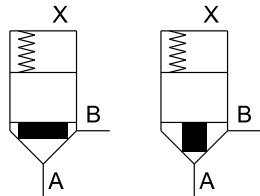
- $Q_{max} = 880$ l/min
- $p_{max} = 630$ bar

NG 25
 DIN ISO 7368

FUNCTION 2/2-VOIES

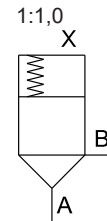
 Rapport de surface
 A:X

 Type
 Exécution

CSEN25-11 Standard	CSEN25-15 Standard	CLEN25-15 avec joints B → X
-----------------------	-----------------------	-----------------------------------


 Type
 Exécution

CDEN25-11 avec amor- tissement	CDEN25-15 avec amor- tissement
--------------------------------------	--------------------------------------

LIMITATION DE PRESSION

 Rapport de surface
 A:X

 Type
 Exécution

 CPEN25-10
 Standard

CODIFICATION

Valve en cartouche à insérer

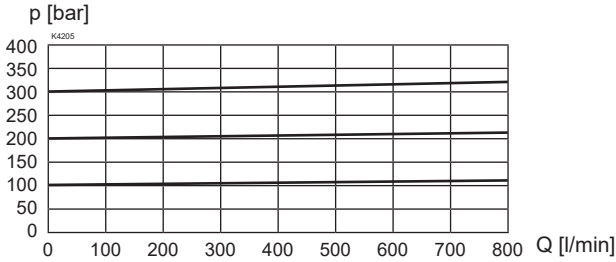
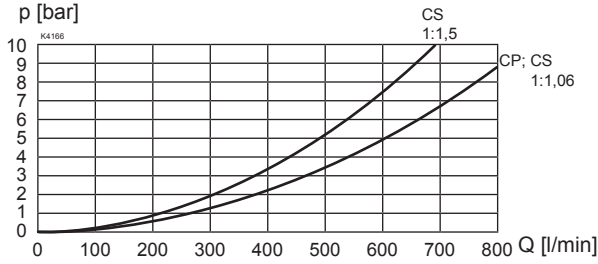
Construction à clapet	<input type="checkbox"/> S	C <input type="checkbox"/> EN25 - <input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> - <input type="checkbox"/> # <input type="checkbox"/>
Construction à clapet avec joints d'étanchéité	<input type="checkbox"/> L	
Construction à clapet avec amortissement	<input type="checkbox"/> D	
Fonction de pression	<input type="checkbox"/> P	
Grandeur nominale 25, Enhanced		
Rapport de surface	1:1 <input type="checkbox"/> 10	Seulement pour fonction de pression
	1:1,06 <input type="checkbox"/> 11	
	1:1,5 <input type="checkbox"/> 15	
Press. d'ouverture A à B	0 bar (sans ressort) <input type="checkbox"/> 0	Pas pour type CLEN
Nominal	0.5 bar <input type="checkbox"/> 05	
	1.0 bar <input type="checkbox"/> 10	
	2.0 bar <input type="checkbox"/> 20	
	4.0 bar <input type="checkbox"/> 40	
Diamètre de la buse du tiroir	fermée <input type="checkbox"/>	
Matière des joints	NBR <input type="checkbox"/>	
	FKM <input type="checkbox"/> D1 (Viton)	
Indice de modification (déterminé par l'usine)		

DONNEES GENERALES

Construction	Valves en cartouche à insérer 2/2-voies
Position de montage	Quelconque
Dimensions de montage	selon DIN ISO 7368
Température d'ambiance	-30...+80 °C
Masse tiroir	m = 0,12 kg (1:1,5)
Masse totale	m = 0,44 kg (1:1,5; sans ressort)
MTTFd	150 années

DONNEES HYDRAULIQUES

Fluide de pression	Huiles minérales, autres sur demande
Degré de pollution max. admissible	ISO 4406:1999, classe 18/16/13 (filtration recommandée β6...10≥75) voir feuille no. 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Température du fluide	-20...+80 °C (FKM) -30...+80 °C (NBR)
Pression de service	$p_{max} = 630$ bar (raccordements A, B, X) CLEN $p_{max} = 420$ bar CPEN raccordement X, X-A = < 420 bar Pression max. du couvercle à observer
Débit volumétrique max.	$Q_{max} = 880$ l/min à v = 30 m/s
Volume huile de pilotage	$Q_{st} = 6,5$ cm ³

DONNEES DE PUISSANCE Viscosité de l'huile $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$
 $\Delta p = f(Q)$ Courbe perte de charge / débit volumétrique

DONNEES DE PUISSANCE

Nominal	Pression d'ouverture [bar]			
	0,5	1,0	2,0	4,0

Rapport de surface	Sens de passage A à B			
	1:1	0,4	0,8	1,6
1:1,06	0,4	0,9	1,7	3,4
1:1,5	0,6	1,2	2,5	4,9

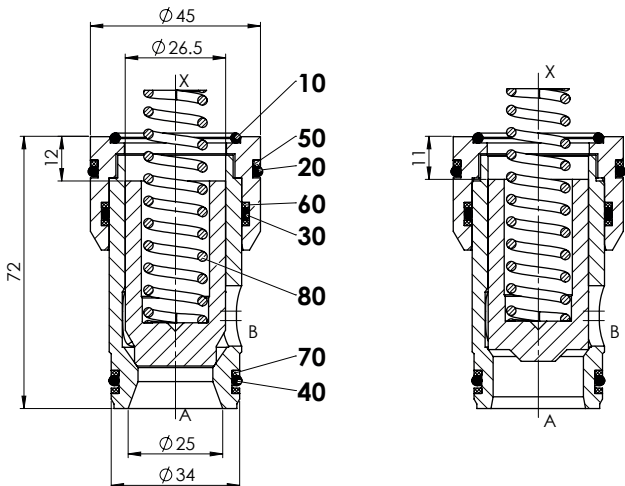
Rapport de surface	Sens de passage B à A			
	1:1	-	-	-
1:1,06	6,1	12,3	24,5	49,1
1:1,5	1,1	2,2	4,4	8,7

Article no.				
Ressort de pression	053.3804	053.4804	053.5806	053.6305

DIMENSIONS

CSEN25-15

CPEN25-10


LISTE DE PIECES

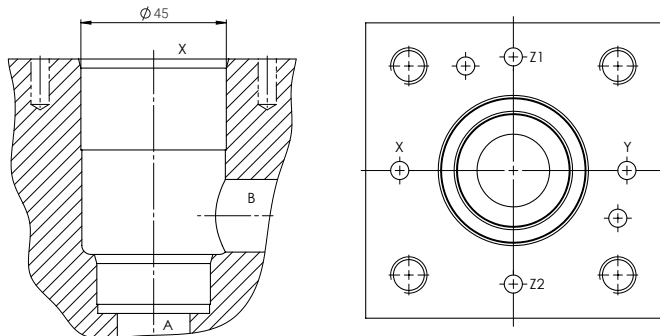
Position	Description	Ensemble de joints
10	O-ring ID 29,82 x 2,62	•
20	O-ring ID 39,34 x 2,62	•
30	O-ring ID 34,59 x 2,62	•
40	O-ring ID 28,24 x 2,62	•
50	Bague d'appui rd 38,5 x 42,6 x 1,4	
60	Bague d'appui rd 35,0 x 39,1 x 1,4	
70	Bague d'appui rd 27,6 x 31,7 x 1,4	
80	Ressort de pression 16,8	

ENSEMBLE DE JOINTS

251.7410	Ensemble de joints C.E.25	NBR
251.7411	Ensemble de joints C.E.25	VITON


RACCORDEMENT HYDRAULIQUE

Dessin de logement selon ISO 7368


NOTES DE MONTAGE

Type de montage	Cartouche à insérer
Position de montage	Quelconque, de préférence horizontale
Démontage	Outil de démontage DW-C.E.25 Art. no. 983.3014


Attention: Vue détaillée du logement et des outils de logement voir feuille 2.13-1022


Note! La longueur de la vis de fixation du couvercle à utiliser dépend du matériel de base du corps de la valve et de la pression maximale du système.