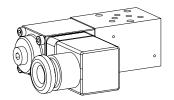


# Valve à clapet électro-magnétique

### **Construction sandwich**

- ◆ 2/2-voies
- ◆ normalement ouverte et normalement fermée
- $\bullet$   $\Omega_{max} = 6 \text{ l/min}$
- ◆ p<sub>max</sub> = 350 bar

## NG3-Mini Norme Wandfluh



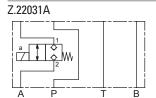
### **DESCRIPTION**

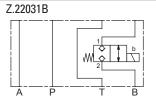
Valve à clapet électro-magnétique à 2/2-voies en construction sandwich Au moyen de l'électro-aimant de commutation étanche à la pression, le tiroir de la valve à clapet est ouvert ou fermée en agissant contre le ressort. Grâce à la construction à clapet équilibrée en pression des deux côtés, le passage dans la valve est possible dans les deux sens. Le guidage du tiroir à clapet est rendu étanche au moyen d'un O-ring. Le clapet étanche par joint métal sur métal ferme la valve étanche pratiquement sans fuite.

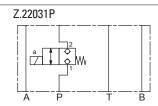
## **UTILISATION**

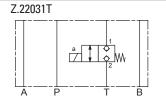
Les valves à clapet sont utilisées partout où des fonctions de fermeture étanches telles que maintien sans fuite de charges, de serrage où de pinçage sont d'importance capitale. Les valves miniature sont utilisées partout où un encombrement minimal et un faible poids sont d'importance décisive.

### **SYMBOLE**

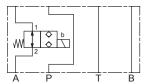


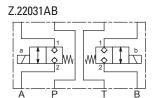






Z.22030A





## **DONNEES GENERALES**

Dénomination	Valve à clapet à 2/2-voies
Construction	A action directe
Fixation	Construction sandwich
Grandeur nominale	NG3-Mini selon norme Wandfluh
Actionnement	Electro-aimant de commutation
Température d'ambiance	-25+70 °C
Poids	0,40 - 0,45 kg (1 électro-aimant) 0,65 kg (2 électro-aimants)
MTTFd	150 années

## **ACTIONNEMENT**

Actionnement	Electro-aimant de commutation poussant, à bain d'huile, étanche à la pression
Exécution	Medium: SIN29V (Feuille 1.1-80) Super: SIS29V (Feuille 1.1-85)
Raccordement	Connecteur à fiche EN 175301 – 803



							ZΠ	2 2 03 [	¬	— - F	# [
Valve à clapet, construction sa	andwich										
Électro-aimant, Medium Électro-aimant, Super		M S									
2 voies (raccordements)											
2 positions de commutation											
Grandeur nominale 3-Mini											
Normalement fermée Normalement ouverte		1									
Présentation des modèles / Fo	nction										
Valve à clapet	en P en A et B	P AB	en T en A	T A	en B	В					
Tension nominale $\mathbf{U}_{\mathrm{N}}$	12 VDC 24 VDC	G12 G24	115 VAC 230 VAC	R115 R230							
Matière des joints	NBR FKM (Viton)	D1									

# **DONNEES ELECTRIQUES**

Protection	IP65
Durée d'enclenche- ment relative	100 % ED / FM
Fréquence de commutation	15'000 / h
Durée de vie	10 <sup>7</sup> (nombre de cycles de commutation, théoriquement)
Tolérance de tension	± 10 % par rapport à la tension nominale
Tension nominale en standard	12 VDC, 24VDC, 115 VAC, 230 VAC AC = 50 to 60 Hz, redresseur intégré dans le connecteur à fiche



1.11-2500

Autres spécifications électriques voir feuille 1.1-80 (Medium) et 1.1-85 (Super)

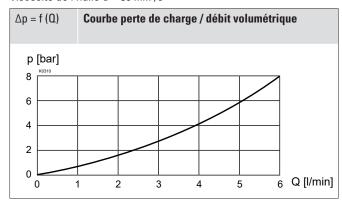
# **DONNEES HYDRAULIQUES**

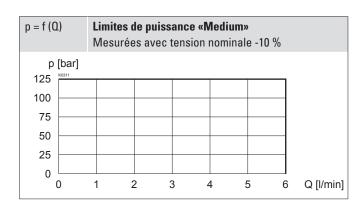
Pression de service	Medium: p <sub>max</sub> = 125 bar Super: p <sub>max</sub> = 350 bar
Débit volumétrique maximal	Q <sub>max</sub> = 6 l/min, voir courbe
Sens d'écoulement	Quelconque (voir courbe)
Débit de fuite	Clapet étanche, max. 0,05 ml / min (1 goutte / min environ) à 30 cSt
Fluide	Huiles minérales, autres sur demande
Plage de viscosité	12 mm²/s320 mm²/s
Plage de température fluide	-25+70 °C (NBR) -20+70 °C (FKM)
Degré de pollution	Classe 20 / 18 / 14
Filtration	Filtration recommandée ß 1016 ≥ 75, voir feuille 1.0-50



### **DONNEES DE PUISSANCE**

Viscosité de l'huile  $v = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$ 





p = f (Q)	Limites de puissance «Super»  Mesurées avec tension nominale -10 %	
p [bar] 350 300 250 200 150 100	3 2 1	
50 0	1 2 3 4 5 6	Q [l/min]

	Sens de	passage
Symbole	1 → 2	$2 \rightarrow 1$
ZS22031.	1	2
ZS22030A	1	3

Attention!

De longues périodes de non-actionnement peuvent réduire la puissance de commutation



### **NORMES**

Plan de pose	Norme Wandfluh
Electro-aimants	DIN VDE 0580
Exécution de raccordement D	EN 175301 – 803
Protection	EN 60 529
Filtration recommandée	ISO 4406

## **ACCESSOIRES**

Vis de fixation	Feuille 1.0-60
Embases filetées	Feuille 2.9-05
Embases multiples	Feuille 2.9-45
Montage modulaire	Feuille 2.9-85
Explications techniques	Feuille 1.0-100
Filtration	Feuille 1.0-50
Facteur de marche relatif	Feuille 1.1-430

## **COMMANDE MANUELLE DE SECOURS**

Vis de fermeture (HB0), pas d'actionnement possible

En option: HB4,5, HN(K) ou HR(K)

→ Voir feuille 1.1-311

#### MISE EN SERVICE

Attention!

A la mise en service, la valve doit être purgée sous pression (deux rotations de la vis E au maximum).

### TRAITEMENT DE SURFACE

- Les corps en sandwich sont zingués / phosphatés ou zingués / nickelés
- ◆ L'électro-aimant et le couvercle sont zingués / nickelés
- ◆ Les vis cylindriques sont zinguées

# **MATERIAUX D'ETANCHEITE**

NBR ou FKM (Viton) en standard, choix dans codification

## **NOTES DE MONTAGE**

Type de montage	Montage sandwich
	3 trous de fixation pour
	vis cylindriques ou tirants M4
Position de montage	Quelconque, de préférence horizontale
Couple de serrage	Vis de fixation $M_D = 2.6$ Nm (qualité 8.8, zinguée)

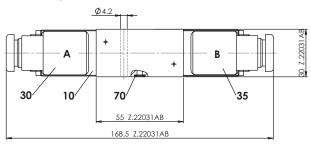
### **VALVES MONTEES**

L'élément fonctionnel central est la valve à clapet en cartouche NG3, feuille 1.11-2010.



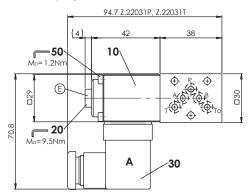
# **DIMENSIONS**

Valves à clapet en A et B

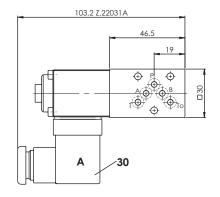


Valve à clapet en P ou T

E = Vis de purge



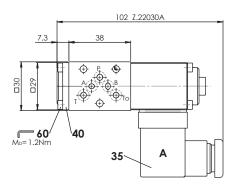
Valve à clapet en A



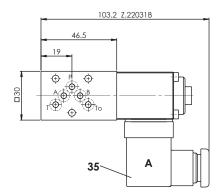
# **LISTE DE PIECES**

Position	Article	Description
10	260.2 260.3	Electro-aimant SIN29V Electro-aimant SIS29V
20	239.2033	Vis de fermeture (avec joint d'étanchéité)
30	219.2001	Fiche A (grise)
35	219.2002	Fiche B (noire)
40	056.4203	Couvercle
50	246.0141	Vis cylindrique M3 x 40 DIN 912
60	246.0109	Vis cylindrique M3 x 8 DIN 912
70	160.2045 160.6045	O-ring ID 4,50 x 1,50 (NBR) O-ring ID 4,50 x 1,50 (FKM)

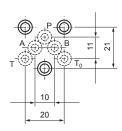
### Valve à clapet en A



Valve à clapet en B



# RACCORDEMENT HYDRAULIQUE



**Wandfluh AG** Postfach CH-3714 Frutigen Tél. +41 33 672 72 72 sales@wandfluh.com