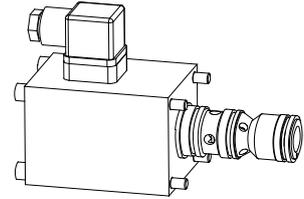


Cartouche valve à clapet électro-magnétique

- ouvert sans courant
- $Q_{max} = 80 \text{ l/min}$
- $p_{max} = 350 \text{ bar}$

NG10

DESCRIPTION

La valve à clapet 2/2-voies, comme cartouche à intégrer, ouverte sans courant, est utilisée principalement dans la construction des blocs forés. La cartouche à clapet et le ressort sont fournis séparément, et peuvent être complétés à choix par l'électro-aimant (norme VDE 0580) avec ses vis.

Attention: A la mise en service, il faut purger la valve sous pression (max. 2 tours de la vis E, puis rebloquer).

FONCTION

Par l'électro-aimant de commande étanche à la pression, le tiroir de la valve à clapet est fermée positivement contre le ressort. Si l'électro-aimant n'est pas activé, le clapet est ouvert sous l'action du ressort. Grâce à des surfaces identiques de part et d'autre et à la construction du clapet équilibrée en pression, il ne se génère aucune force non-désirée d'ouverture ou de fermeture. L'écoulement de l'huile est donc possible dans les deux sens sur le clapet. Le guidage de la tige du clapet est étanché par un joint O-ring. Le clapet métallique étanche ferme la valve sans aucunes fuites.

UTILISATION

Les valves à clapet Wandfluh sont utilisées partout où une fonction de fermeture absolument étanche est exigée, p. ex. Maintien sans fuites de charges, serrage et pinçage, etc. La cartouche de valve à clapet, ouvert sans courant, est utilisée principalement comme élément de construction dans les blocs forés intégrés. Nous vendons ou louons les outils spéciaux pour l'usinage des logements dans l'acier ou l'aluminium (voir registre 2.13).

CODIFICATION

Cartouche de valve à clapet		2	2	10	0-S1265	#	<input type="checkbox"/>
Cartouche de valve à clapet avec él.-aimant	<input type="checkbox"/>	2	2	10	0-S1265 -	#	<input type="checkbox"/>
El.-aimant Medium	<input type="checkbox"/>						
El.-aimant Super	<input type="checkbox"/>						
2 voies (raccordements)							
2 positions de commutation							
Grandeur nominale 10							
Ouvert sans courant							
Tension nominale U_N		12 VDC	<input type="checkbox"/>	110 VAC	<input type="checkbox"/>		
		24 VDC	<input type="checkbox"/>	115 VAC	<input type="checkbox"/>		
				230 VAC	<input type="checkbox"/>		
Indice de modification (déterminé par l'usine)							

DONNEES GENERALES

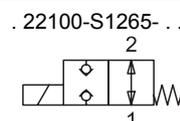
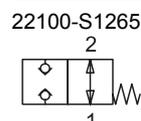
Dénomination	Cartouche de valve à clapet 2/2-voies
Grandeur nominale	NG10
Construction	Clapet cône actionné directement
Actionnement	Par électro-aimant
Fixation	Par introduction dans logement 4 vis de fixation de l'él.-aimant M6
Temp. d'ambiance	-20...+50 °C
Position de montage	Quelconque
Couple de serrage	$M_D = 8,9 \text{ Nm}$ (qualité 8.8)
Masse: 22100-S1265	$m = 0,21 \text{ kg}$
. 22100-S1265- . .	$m = 2,07 \text{ kg}$
Sens d'écoulement	Quelconque, voir curbe

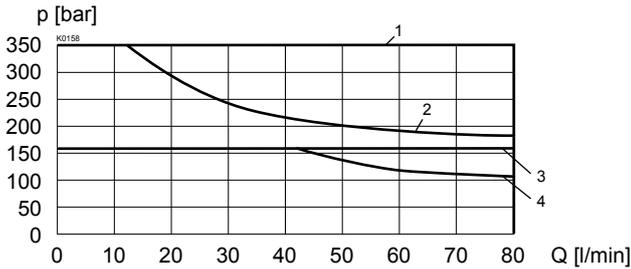
DONNEES HYDRAULIQUES

Fluide de pression	Huiles minérales, autres sur demande
Degré de pollution max. admissible	ISO 4406:1999, classe 20/18/14 (Filtration recommandée $\beta_{10} \dots 16 \geq 75$) voir feuille 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Temp. du fluide	-20...+70 °C
Pression de service	Medium: $p_{max} = 160 \text{ bar}$ Super: $p_{max} = 350 \text{ bar}$
Débit vol. max.	$Q_{max} = 80 \text{ l/min}$, voir courbe

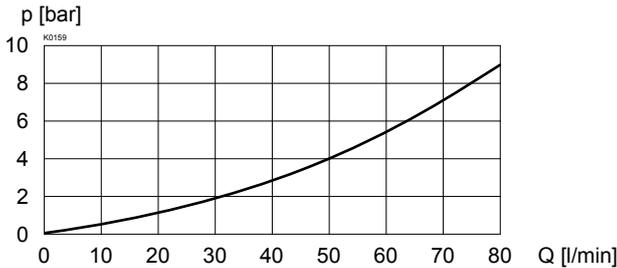
ACTIONNEMENT ELECTRIQUE

Construction	El.-aimant poussant à bain d'huile
Tensions nom. standard	$U_N = 12 \text{ VDC}, 24 \text{ VDC}$ $U_N = 110 \text{ VAC}^*, 115 \text{ VAC}^*, 230 \text{ VAC}^*$ AC = 50 à 60 Hz * Redress. intégré dans le socle Autres tensions et puissances nominales sur demande
Tolérance de tension	±10% rapp. à la tension nominale
Protection	IP 65 selon EN 60529
Durée d'encl.relative	100% ED (voir feuille 1.1-430)
Fréq. d'enclench.	15000/h
Durée de vie	10 ⁷ (nombre de cycle de commutation, théoriquement)
Raccordement électrique	Par fiche d'appareil ISO 4400/DIN43650, (2P+E), autres racc. sur demande
Exéc. des él.-aimants:	- Medium SIN60V (feuille 1.1-145) - Super SIS60V (feuille 1.1-150)

SYMBOLES


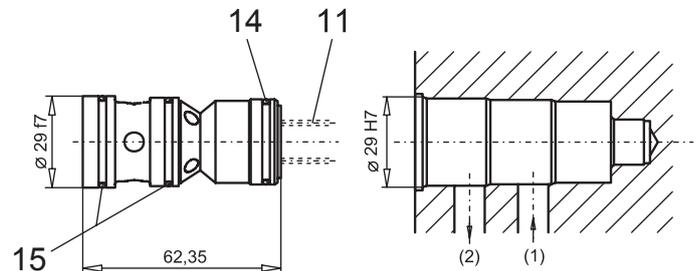
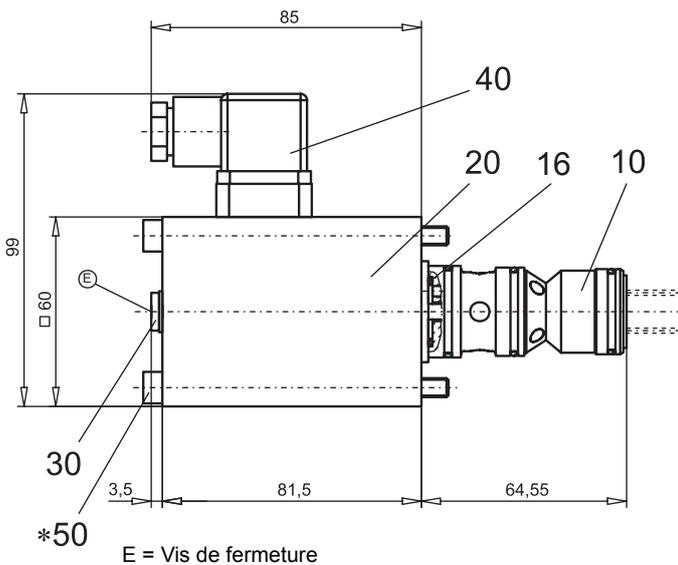
DONNEES DE PUISSANCE Viscosité de l'huile $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$
 $p = f(Q)$ Limites de puissance pour tensions standard -10%


Type	Sens d'écoulement	
	1 → 2	2 → 1
M22100-S1265	3	4
S22100-S1265	1	2

 $\Delta p = f(Q)$ Courbe Perte de charge / débit volumétrique

DIMENSIONS

. 22100-S1265-...

22100-S1265



Vues détaillées du logement et des outils, voir feuille 2.13-1019

LISTE DE PIECES

Position	Article	Description
10	500.4003	Cart. valve à clapet. 22100-S1265
11	052.4202	Ressort 1,6x13,6x26
14	160.2236	O-ring ID 23,52x1,78
15	160.2252	O-ring ID 25,12x1,78
16	160.2188	O-ring ID 18,77x1,78
20	260.8...	El.-aimant Medium SIN60V
	260.9...	El.-aimant Super SIS60V
30	239.2033	Vis de fermeture (avec joint) HB0
40	219.2002	Fiche
50	246.3190	Vis cylindrique M6x90 DIN 912

* Les vis de fixation M6x90 sont livrées pour le montage dans l'acier et la fonte hydraulique. Pour le montage dans l'alu, il faut choisir des vis de fixation plus longues (min. env. 2d).

ACCESSOIRES

Cartouches montées dans corps à sandwich:

Valves sandwich

Registre 1.11

Outil de démontage 983.2004 pour cartouche à clapet 22100-S1265

Explications techniques voir feuille 1.0-100