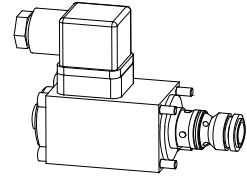


**Cartouche valve à clapet électro-magnétique**

- ouvert sans courant
- $Q_{max} = 15 \text{ l/min}$
- $p_{max} = 250 \text{ bar}$

**NG4**

**DESCRIPTION**

La valve à clapet 2/2-voies, comme cartouche à intégrer, ouverte sans courant, est utilisée principalement dans la construction des blocs forés. La cartouche à clapet et le ressort sont fournis séparément, et peuvent être complétés à choix par l'électro-aimant (norme VDE 0580) avec ses vis.

**Attention:** A la mise en service, il faut purger la valve sous pression (max. 2 tours de la vis E, puis rebloquer).

**FONCTION**

Par l'électro-aimant de commande étanche à la pression, le tiroir de la valve à clapet est fermée positivement contre le ressort. Si l'électro-aimant n'est pas activé, le clapet est ouvert sous l'action du ressort. Grâce à des surfaces identiques de part et d'autre et à la construction du clapet équilibrée en pression, il ne se génère aucune force non-désirée d'ouverture ou de fermeture. L'écoulement de l'huile est donc possible dans les deux sens sur le clapet. Le guidage de la tige du clapet est étanché par un joint O-ring. Le clapet métallique étanche ferme la valve sans aucunes fuites.

**UTILISATION**

Les valves à clapet Wandfluh sont utilisées partout où une fonction de fermeture absolument étanche est exigée, p. ex. Maintien sans fuites de charges, serrage et pinçage, etc. La cartouche de valve à clapet, ouvert sans courant, est utilisée principalement comme élément de construction dans les blocs forés intégrés. Nous vendons ou louons les outils spéciaux pour l'usinage des logements dans l'acier ou l'aluminium ( voir registre 2.13 ).

**CODIFICATION**

Cartouche de valve à clapet	2	2	04	0-S1265	#	<input type="checkbox"/>
Cartouche de valve à clapet avec él-aimant	<input type="checkbox"/>	2	2	04	0-S1265 -	<input type="checkbox"/>
El-aimant Medium <input type="checkbox"/> M						
El-aimant Super <input type="checkbox"/> S						
2 voies (raccordements)						
2 positions de commutation						
Grandeur nominale 4						
Ouvert sans courant						
Tension nominale $U_N$	12 VDC	<input type="checkbox"/> G12	110 VAC	<input type="checkbox"/> R110		
	24 VDC	<input type="checkbox"/> G24	115 VAC	<input type="checkbox"/> R115		
			230 VAC	<input type="checkbox"/> R230		
Indice de modification (déterminé par l'usine)						

**DONNEES GENERALES**

Dénomination	Cartouche de valve à clapet 2/2-voies
Grandeur nominale	NG4
Construction	Clapet cône actionné directement
Actionnement	Par électro-aimant
Fixation	Par introduction dans logement 4 vis de fixation de l'él.-aimant M4
Temp. d'ambiance	-20...+50 °C
Position de montage	Quelconque
Couple de serrage	$M_D = 2,6 \text{ Nm}$ (qualité 8.8)
Masse: 2204 0-S1265	$m = 0,045 \text{ kg}$
. 2204 0-S1265- . .	$m = 0,5 \text{ kg}$
Sens d'écoulement	Quelconque

**ACTIONNEMENT ELECTRIQUE**

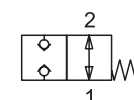
Construction	El.-aimant poussant à bain d'huile
Tensions nom. standard	$U_N = 12 \text{ VDC}, 24 \text{ VDC}$ $U_N = 110 \text{ VAC}^*, 115 \text{ VAC}^*, 230 \text{ VAC}^*$ AC = 50 à 60 Hz * Redress. intégré dans le socle Autres tensions et puissances nominales sur demande
Tolérance de tension	±10% rapp. à la tension nominale
Protection	IP 65 selon EN 60529
Durée d'encl.relative	100% ED (voir feuille 1.1-430)
Fréq. d'enclench.	15000/h
Durée de vie	$10^7$ (nombre de cycle de commutation, théoriquement)
Raccordement électrique	Par fiche d'appareil ISO4400/DIN43 650, (2P+E), autres racc. sur demande
Exéc. des él-aimants:	- Medium SIN35V (feuille 1.1-105) - Super SIS35V (feuille 1.1-110)

**DONNEES HYDRAULIQUES**

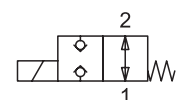
Fluide de pression	Huiles minérales, autres sur demande
Degré de pollution max. admissible	ISO 4406:1999, classe 20/18/14 (Filtration recommandée $\beta_{10} \dots 16 \geq 75$ ) voir feuille 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm <sup>2</sup> /s...320 mm <sup>2</sup> /s
Temp. du fluide	-20...+70 °C
Pression de service	Medium: $p_{max} = 160 \text{ bar}$ Super: $p_{max} = 250 \text{ bar}$
Débit vol. max.	$Q_{max} = 15 \text{ l/min}$ , voir courbe

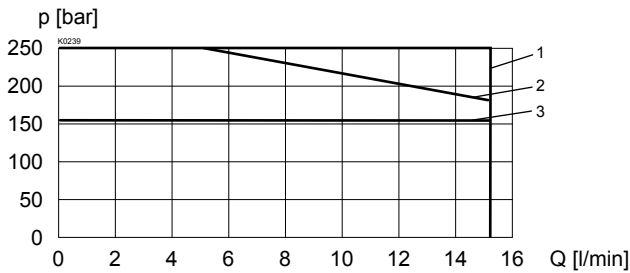
**SYMBOLES**

22040-S1265

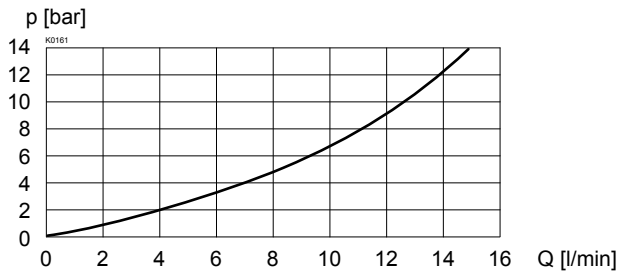


. 22040-S1265- . .



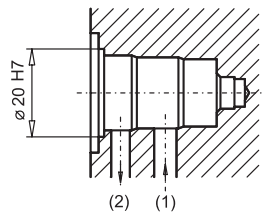
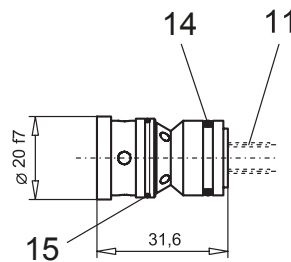
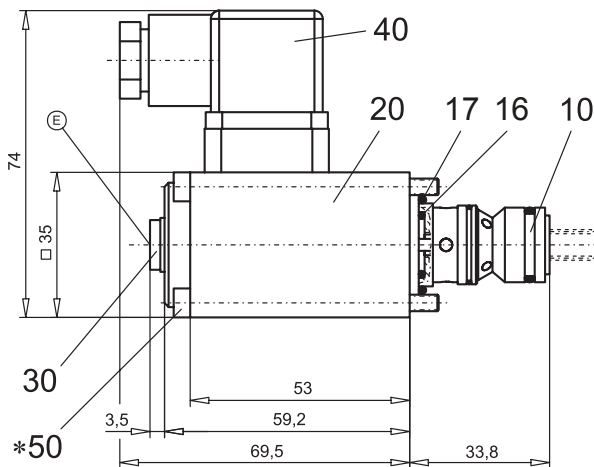
**DONNEES DE PUISSANCE** Viscosité de l'huile  $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$ 
 $p = f(Q)$  Limites de puissance pour tensions standard -10%


Type	Sens d'écoulement	
	1 → 2	2 → 1
M22040-S1265	3	3
S22040-S1265	1	2

 $\Delta p = f(Q)$  Courbe Perte de charge / débit volumétrique

**DIMENSIONS**

. 22040-S1265-...

22040-S1265



Vues détaillées du logement et des outils, voir feuille 2.13-1017

E = Vis de fermeture

**LISTE DE PIECES**

Position	Article	Description
10	500.1005 500.1006	Cart. valve à clapet 22040-S1265 Medium Cart. valve à clapet 22040-S1265 Super
11	053.2101 053.2107	Ressort 1 x 7,4 x 16,5 Medium Ressort 1 x 7,4 x 19,25 Super
14	160.2140	O-ring ID 14,00 x 1,78
15	160.1161	O-ring ID 16,00 x 1,00
16	160.2120	O-ring ID 12,42 x 1,78
17	160.2204	O-ring ID 20,35 x 1,78
20	260.4... 260.5...	El.-aimant Medium SIN35V El.-aimant Super SIS35V
30	239.2033	Vis de fermeture (avec joint) HB0
40	219.2002	Fiche
50	246.1161	Vis cylindrique M4 x 60 DIN 912

\* Les vis de fixation M4 x 60 sont livrées pour le montage dans l'acier et la fonte hydraulique. Pour le montage dans l'alú, il faut choisir des vis de fixation plus longues (min. env. 2d).

**ACCESSOIRES**

 Cartouches montées dans corps à sandwich:  
 Valves sandwich

Registre 1.11

Outil de démontage 983.2006 pour cartouche à clapet 22040-S1265

Explications techniques voir feuille 1.0-100