

BASIS-MODUL **FLEX**

DAS ENERGIEOPTIMIERTE UNTER DEN BASIS-MODULEN

Betriebsdruck	5-210 bar
Pendelvolumen	2 10 l
Behältervolumen	10 25 l
Förderstrom	1.2-25 l/min
Motorleistung	0.18-3 kW
Kompakte Bauweise	
Grundblock wahlweise mit Sparschaltung oder By-pass	
Maximale Filtrierung bei kompakter Bauweise	
NG4 oder NG6 Ventilaufbau	
Direkter Speicheranschluss ($V_{max} = 3.5 l$)	
Elektronischer Speicherladebetrieb	

EINSATZGEBIET

Haltespannungen oder repetitive Fahrprofile machen den FLEX mit den ökologischen und ökonomischen Optierungen zur äusserst interessanten Druckversorgung. Durch die kompakte Bauweise wird eine maximale Energiedichte für enge Einbauverhältnisse erreicht. Die Energiedichte kann durch die Steigerung der Energieeffizienz mit Umrichterbetrieb zusätzlich positiv beeinflusst werden.



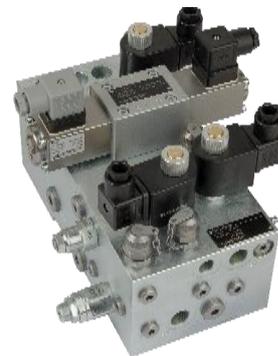
Textilmaschinen



BM-FLEX mit integriertem Ventilaufbau (kundenspezifisch)

BESCHREIB

Kompaktes Hydraulikaggregat als Basis-Modul für einen anwenderspezifischen Aufbau mit NG4 oder NG6-Ventilen mit dem bewährten Längen- oder Höhenverketzungssystem. Das Aggregat besteht aus einem Aluminium-Behälter, Motor, Pumpe, Filtereinheit und energieoptimiertem Grundblock mit integrierter Sparschaltung oder direktem Speicheranschluss.



Ventilaufbau unabhängig von der Druckquelle



OPTIONEN

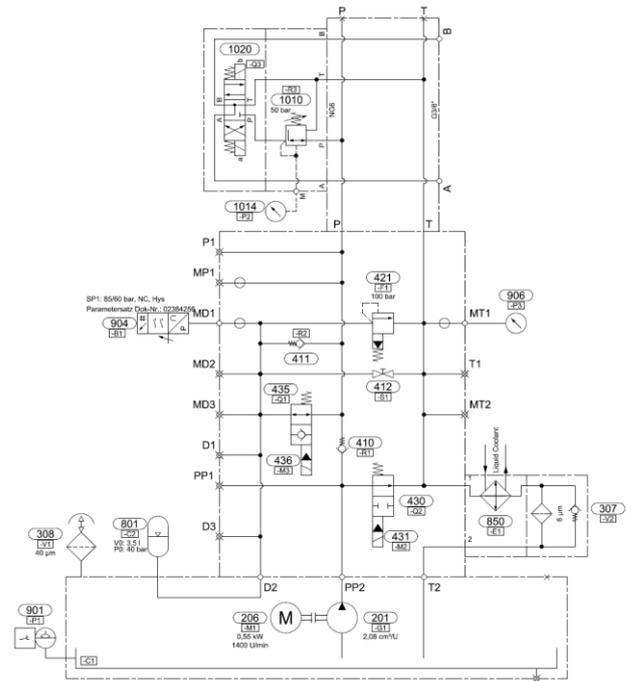


Integ. Frequenzumrichter oder Schrankeinbau möglich



Kundenspezifische Konstruktion und Lackierung

SCHEMATIK-BEISPIEL



Basis-Schematik mit kundenspezifischem Ventilaufbau

ENERGIEEFFIZIENZ

Die überarbeitete Schaltschematik der Basis-Steuereinheit erlaubt die kontrollierte Bereitstellung der Speicherenergie, womit im Vergleich zum herkömmlichen Speicherladebetrieb eine deutliche Reduktion der Motor-Betriebszeit erreicht wird. Durch die aktive Energiesparschaltung besteht ein Energiesparpotential von bis zu 80% und damit eine signifikante Reduktion der Betriebskosten.

