

# BASIS-MODUL **COMPACT**

## DAS PREISWERTE UNTER DEN BASIS-MODULEN

Betriebsdruck	5-210 bar
Pendelvolumen	1.4   2 l
Behältervolumen	6.3   10 l
Förderstrom	1.2-6.6 l/min
Motorleistung	0.18-1.5 kW
Kompakte Bauweise	
Maximale Filtrierung bei kompakter Bauweise	
NG4 oder NG6 Ventilaufbau	
Direkter Speicheranschluss ( $V_{max} = 1.4 l$ )	
Elektronischer Speicherladebetrieb	

## EINSATZGEBIET

Geringer hydraulischer Leistungsbedarf und klares Einsatzgebiet machen den COMPACT mit dem interessantesten Preis-Leistungsverhältnis zur äusserst interessanten Druckversorgung. Die kompakte Bauweise erlaubt den Einbau in engen Einbauverhältnissen. Die Energiedichte kann durch die Steigerung der Energieeffizienz mit Speicherlade- und Umrichterbetrieb zusätzlich positiv beeinflusst werden.



Werkzeugmaschinen



BM-COMPACT mit Ventilaufbau (kundenspezifisch)

## BESCHRIEB

Kompaktes Hydraulikaggregat als Basis-Modul für einen anwenderspezifischen Aufbau mit NG4 oder NG6-Ventilen mit dem bewährten Längen- oder Höhenverkettungssystem. Das Aggregat besteht aus einem Aluminium-Behälter, Motor, Pumpe, Filtereinheiten und energieoptimiertem Grundblock mit integrierter Sparschaltung oder direktem Speicheranschluss.



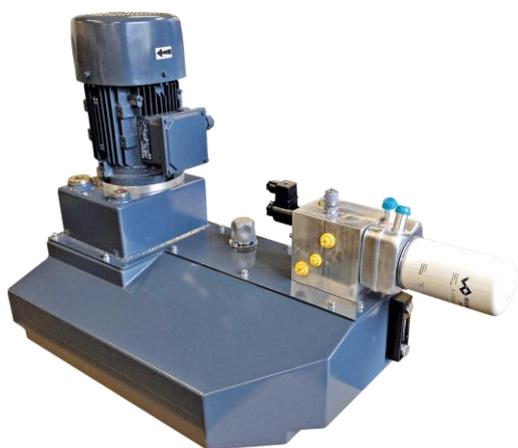
Ventilaufbau unabhängig von der Druckquelle



## OPTIONEN

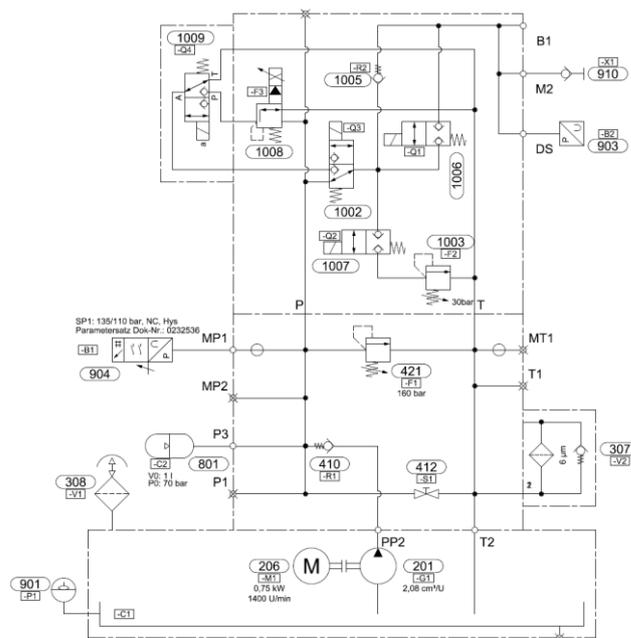


Integrierter Frequenzumrichter oder Schrankeinbau möglich



Kundenspezifische Konstruktion und Lackierung

## SCHEMATIK-BEISPIEL



Basis-Schematik mit kundenspezifischem Ventilaufbau

## ENERGIEEFFIZIENZ

Die überarbeitete Schaltschematik der Basis-Steuereinheit erlaubt die kontrollierte Bereitstellung der Speicherenergie, womit im Vergleich zum herkömmlichen Speicherladebetrieb eine deutliche Reduktion der Motor-Betriebszeit erreicht wird. Durch die aktive Energiesparhaltung besteht ein Energiesparpotential von bis zu 80% und damit eine signifikante Reduktion der Betriebskosten.

